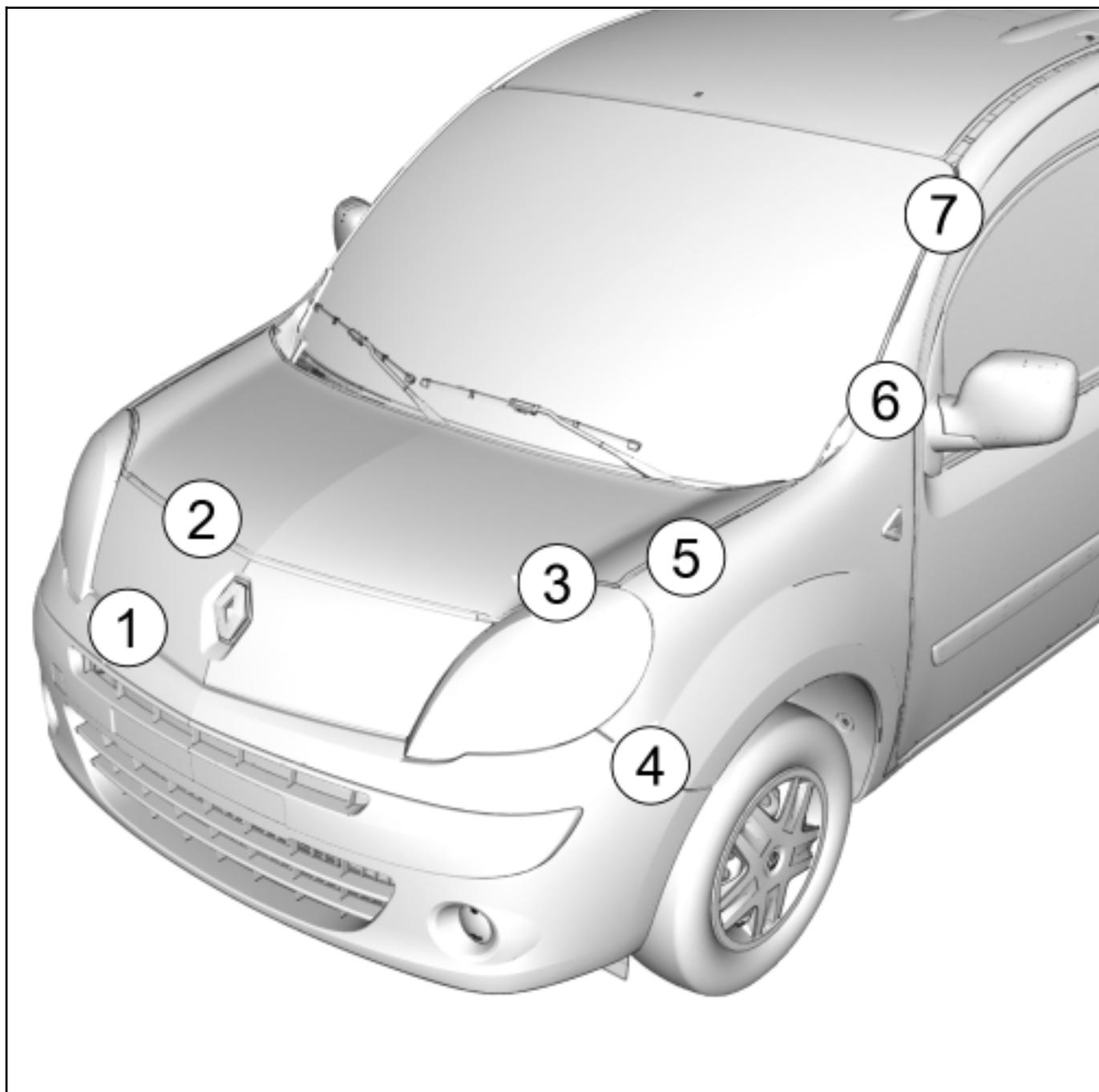


# ЗАЗОРЫ ПАНЕЛЕЙ АВТОМОБИЛЕЙ: РЕГУЛИРОВОЧНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ



Обратите внимание, что в данной процедуре имеется одно или несколько предупреждений



## ВНИМАНИЕ

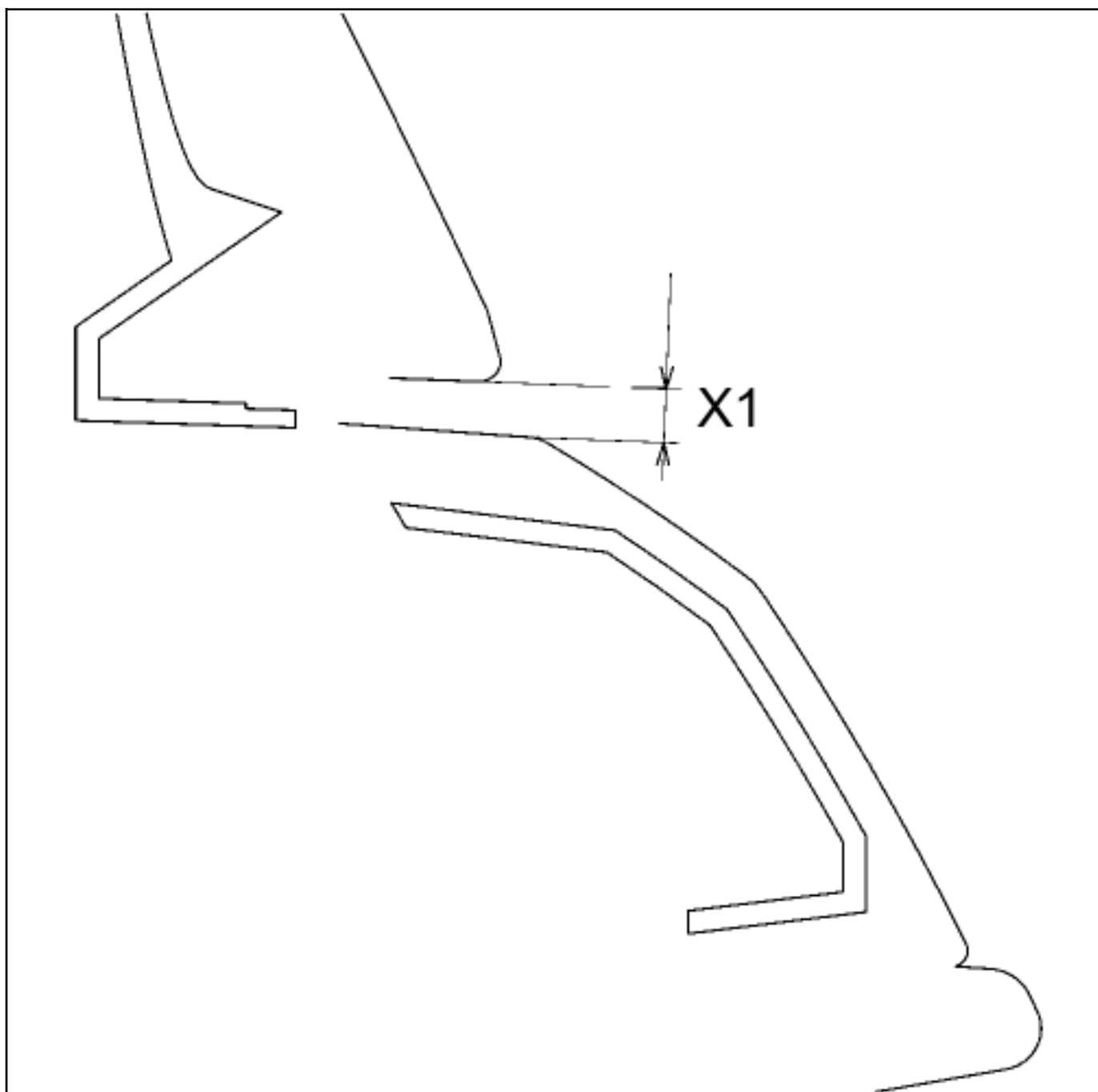
Значения зазоров даны для справки.



- При регулировке соблюдайте в первую очередь следующие правила:
  - соблюдать симметричность по отношению к противоположной стороне,
  - обеспечить равномерное выступание сопрягающихся элементов относительно деталей кузова,
  - проверьте четкость открытия и закрытия открывающихся элементов кузова и их герметичность.

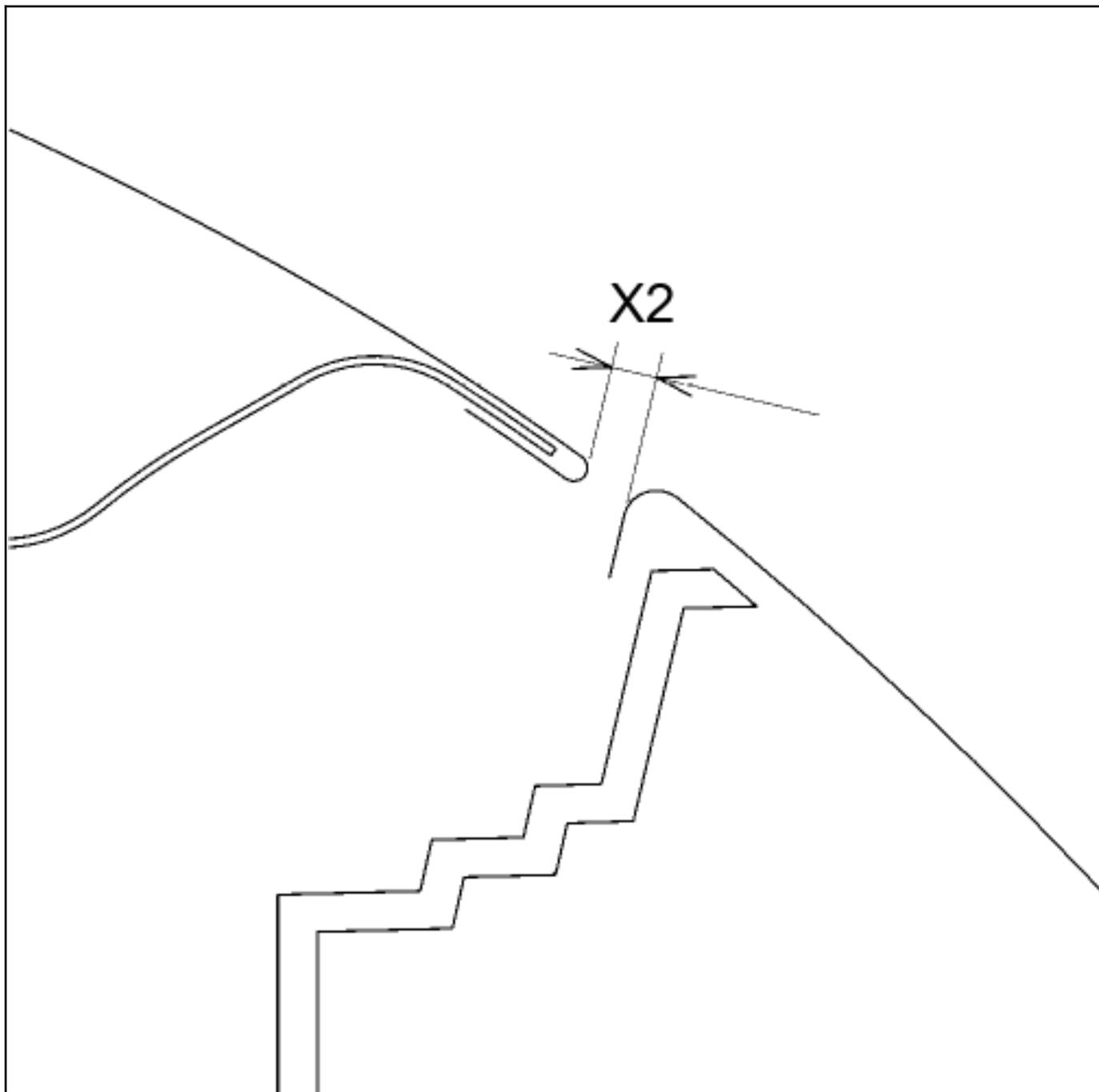
Все размеры приведены в мм.

СЕЧЕНИЕ 1



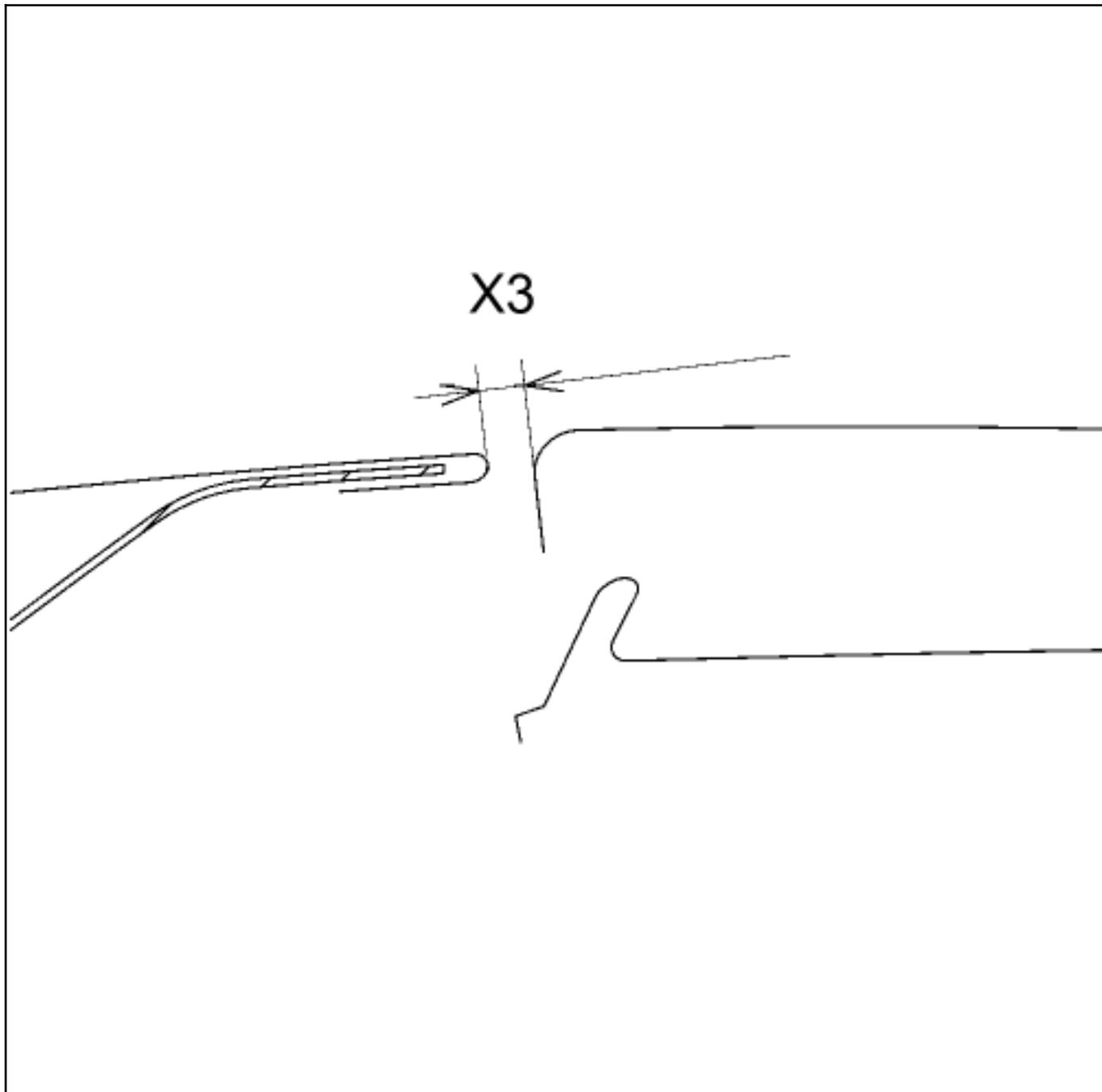
**(X1) = 7 мм ± 1,5**

СЕЧЕНИЕ 2



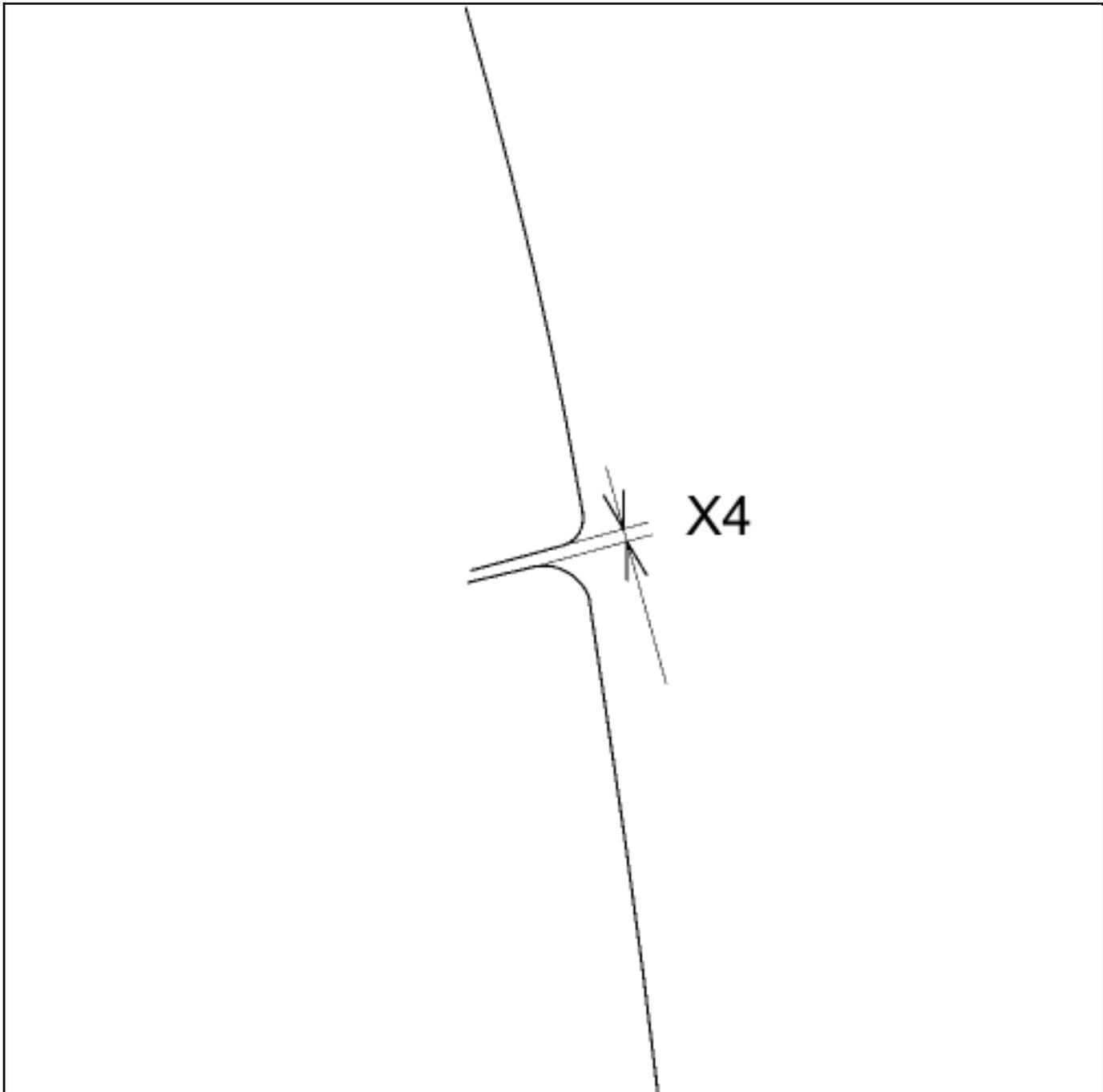
**(X2) = 3,5 мм ± 2**

СЕЧЕНИЕ 3



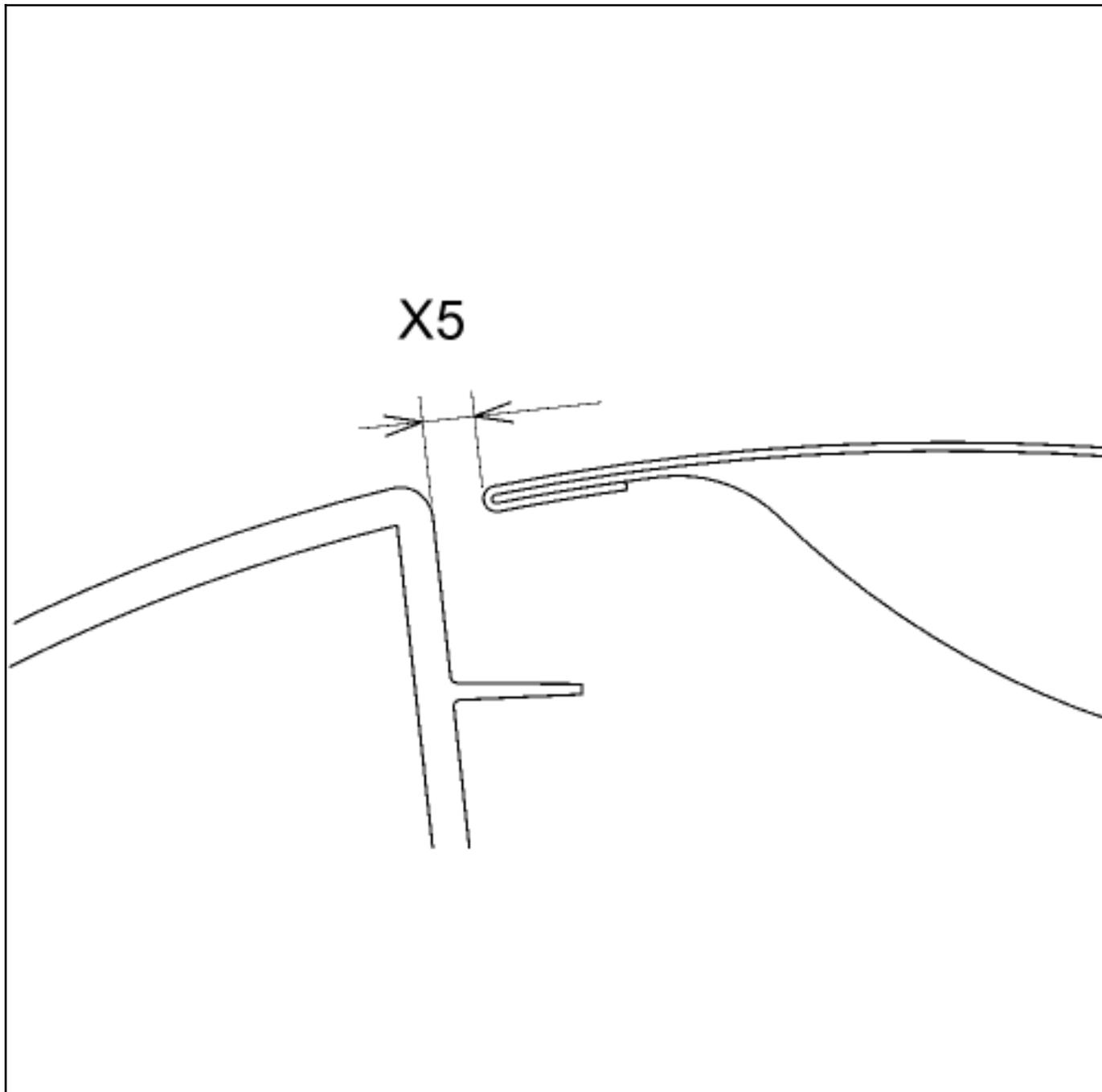
**(X3) = 3 мм ± 2**

СЕЧЕНИЕ 4



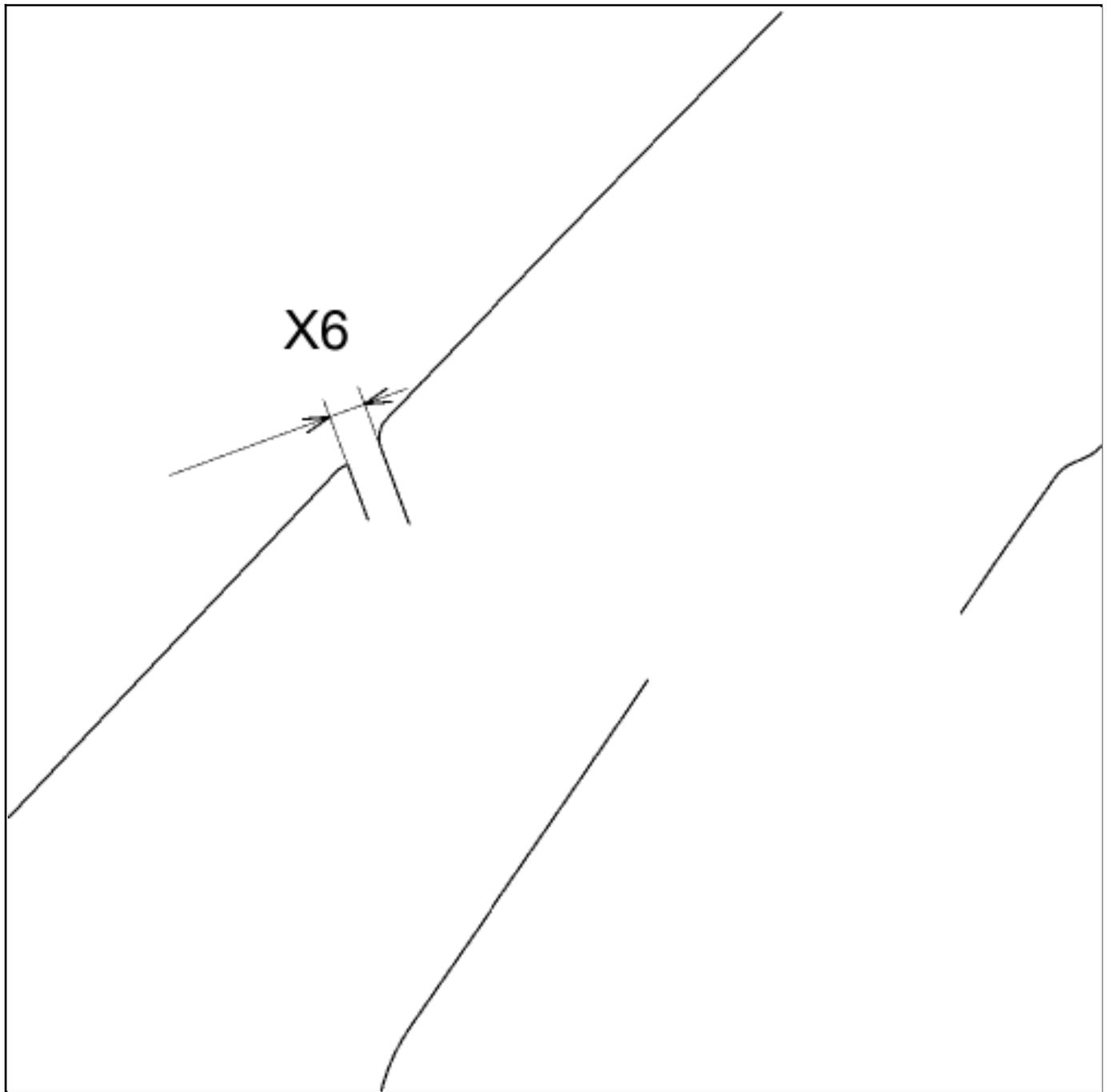
(X4) = 1 мм ± 1

СЕЧЕНИЕ 5



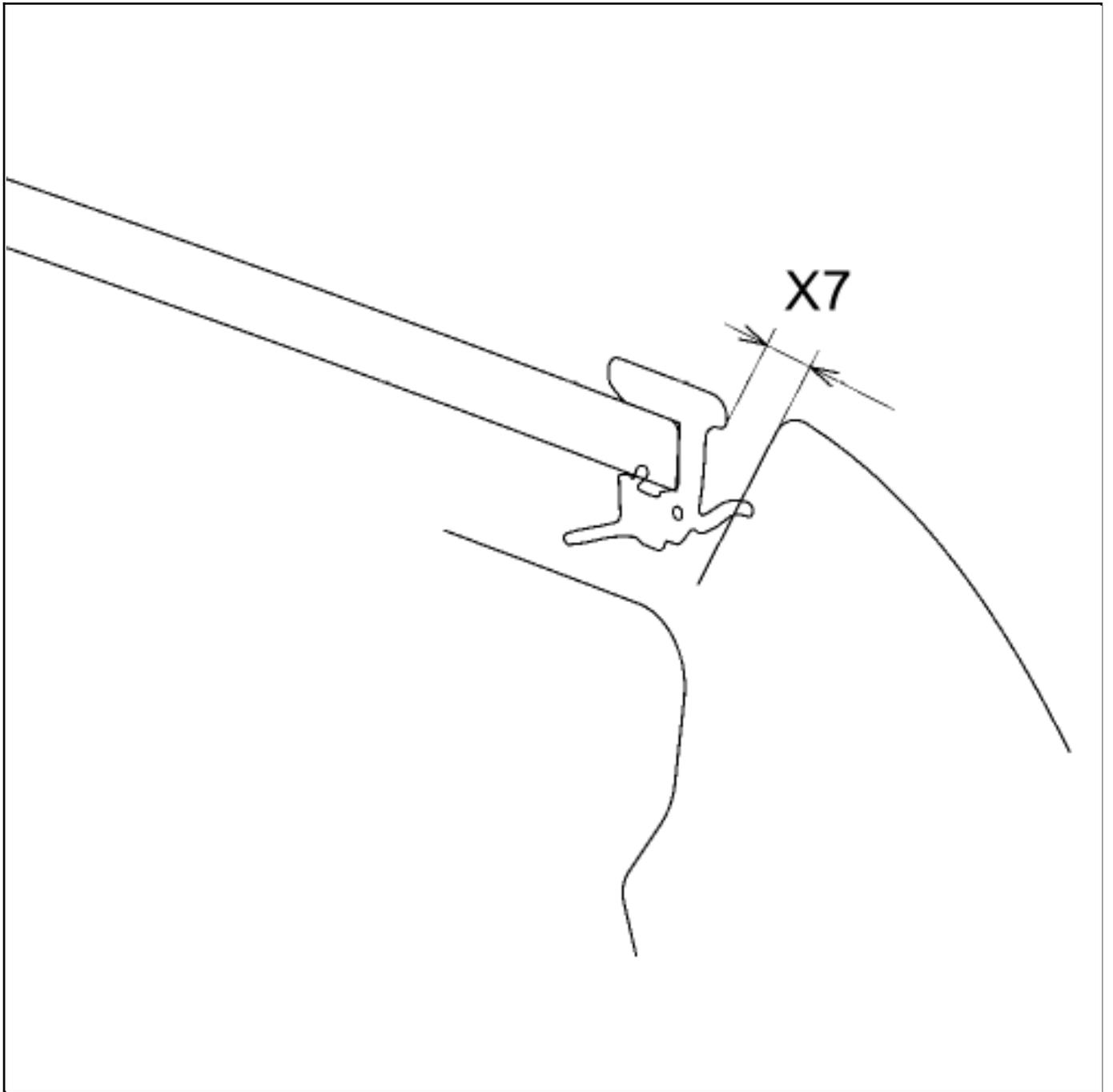
**(X5) = 4 мм ± 2 мм**

СЕЧЕНИЕ 6

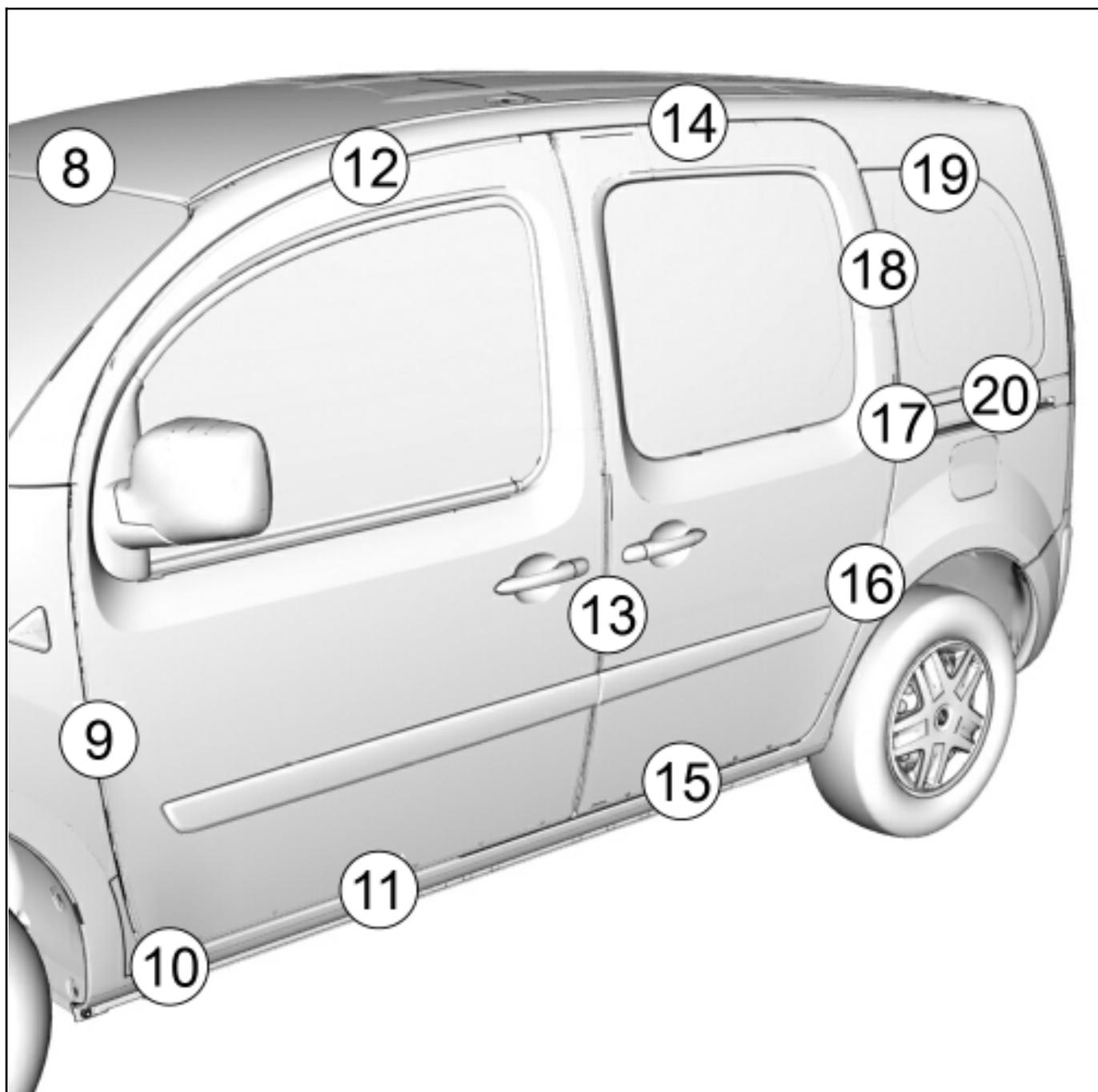


(X6) = 4 мм ± 1

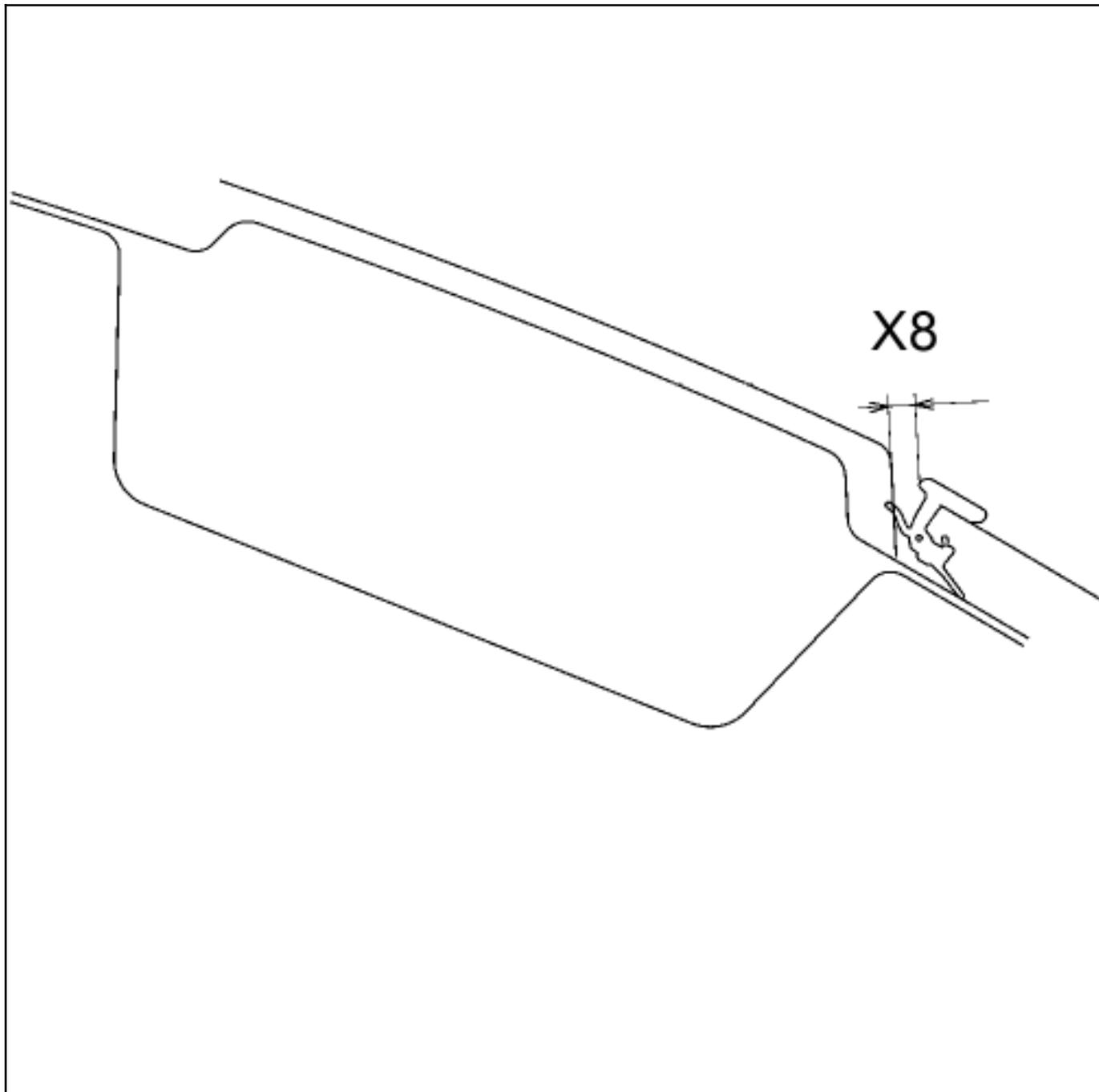
СЕЧЕНИЕ 7



(X7) = 5 mm ± 1,5

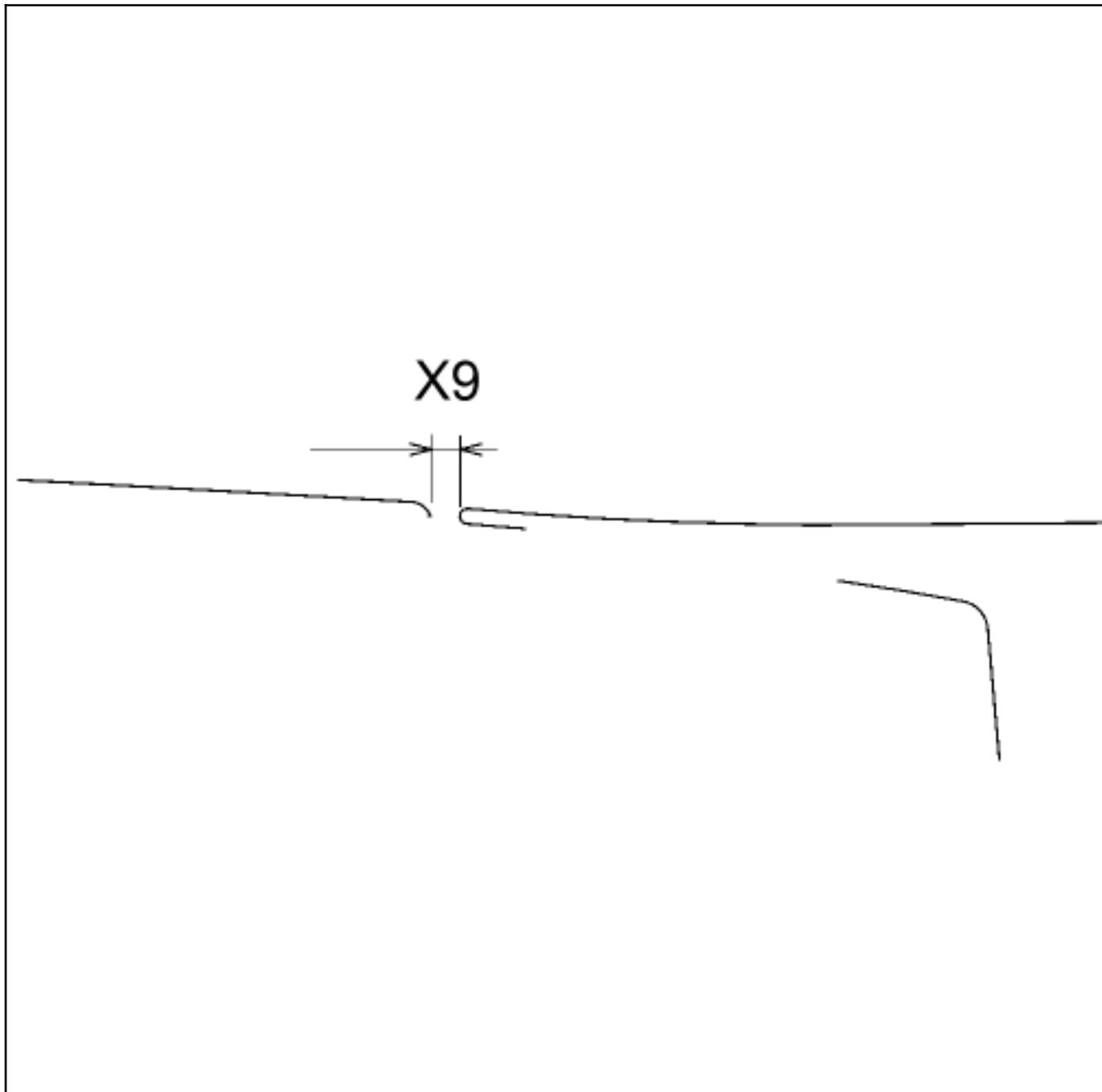


СЕЧЕНИЕ 8



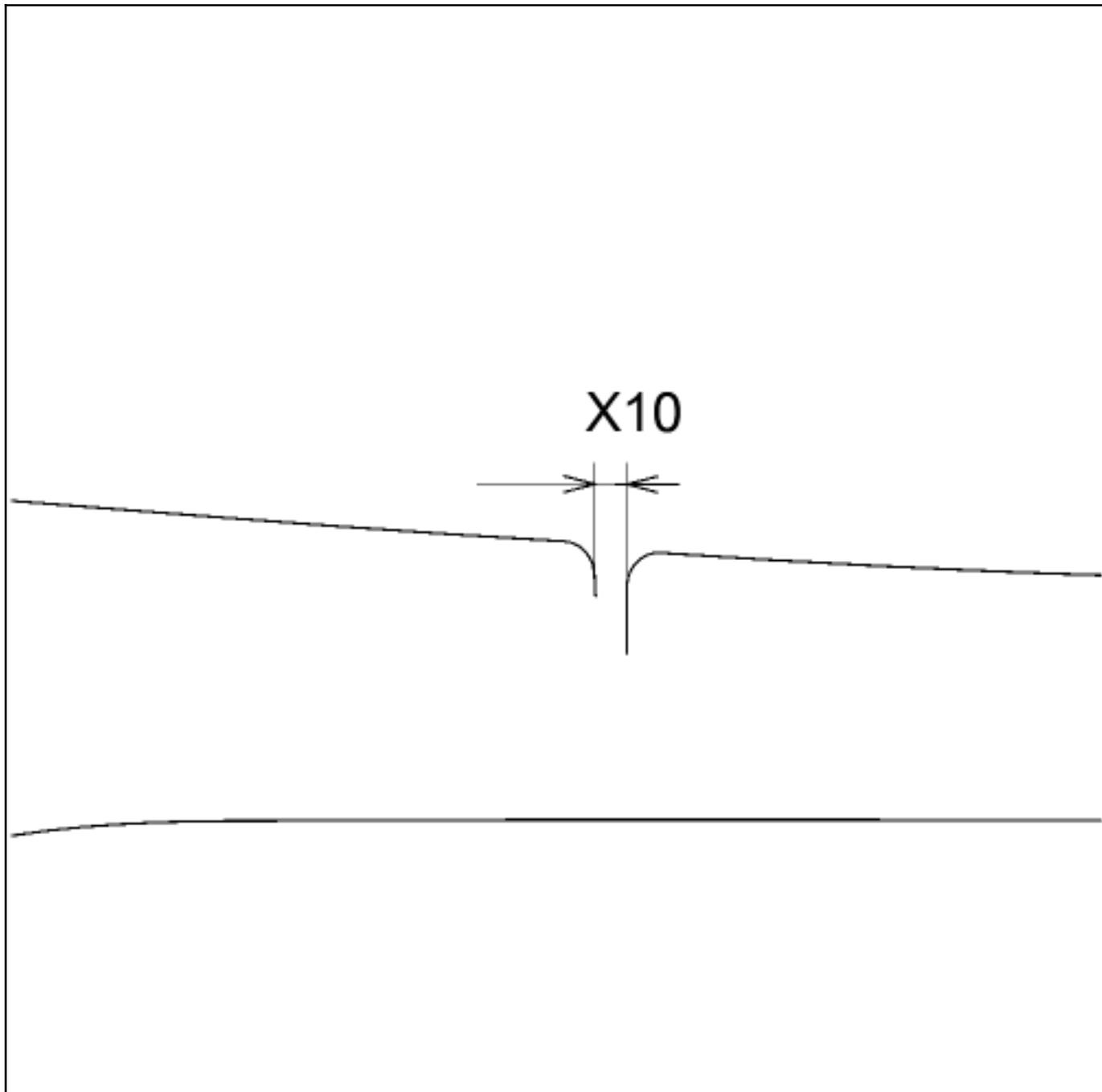
(X8) = 4 мм ± 1,5 мм

СЕЧЕНИЕ 9



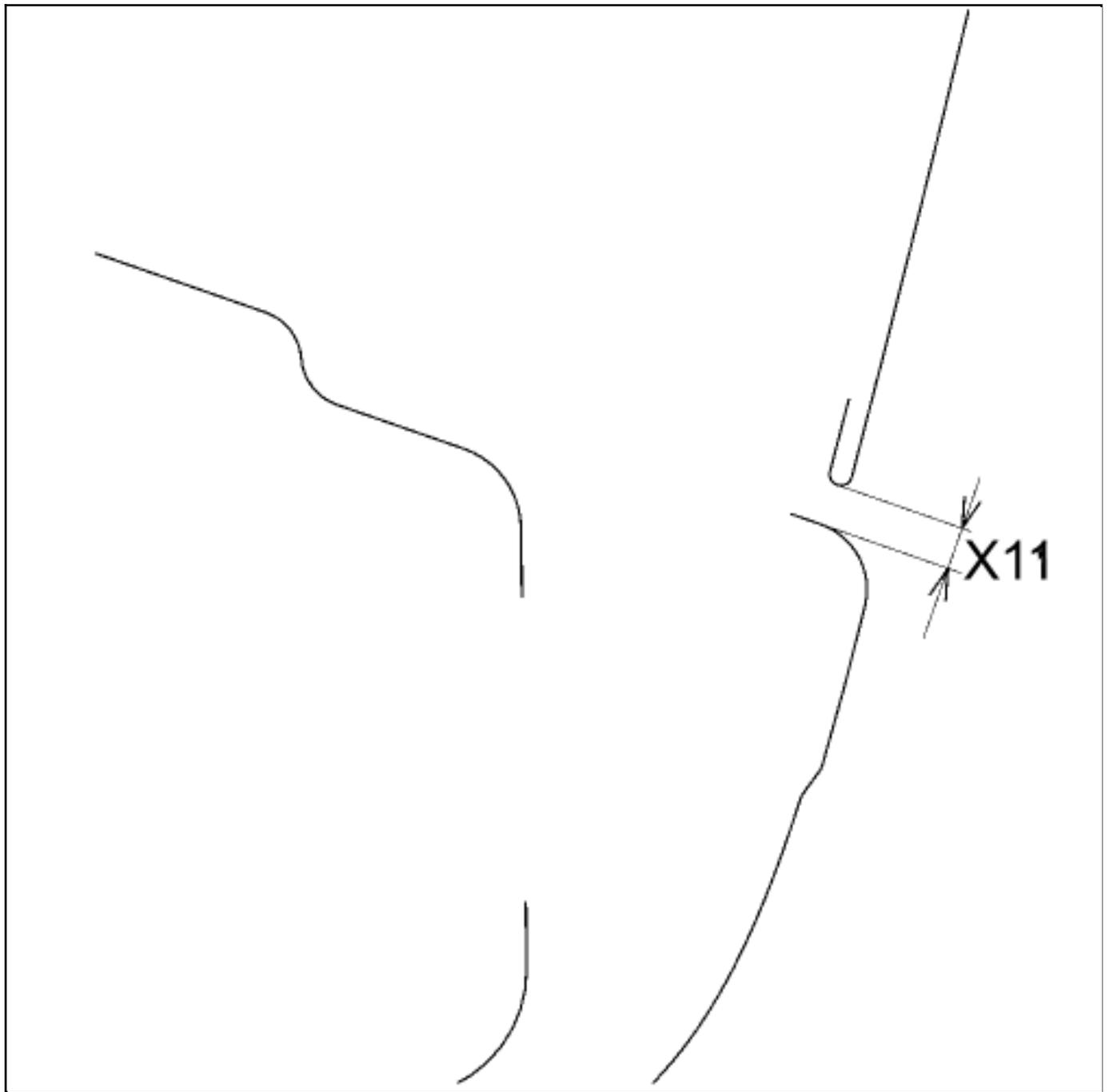
**(X9) = 4 мм ± 1,5 мм**

СЕЧЕНИЕ 10



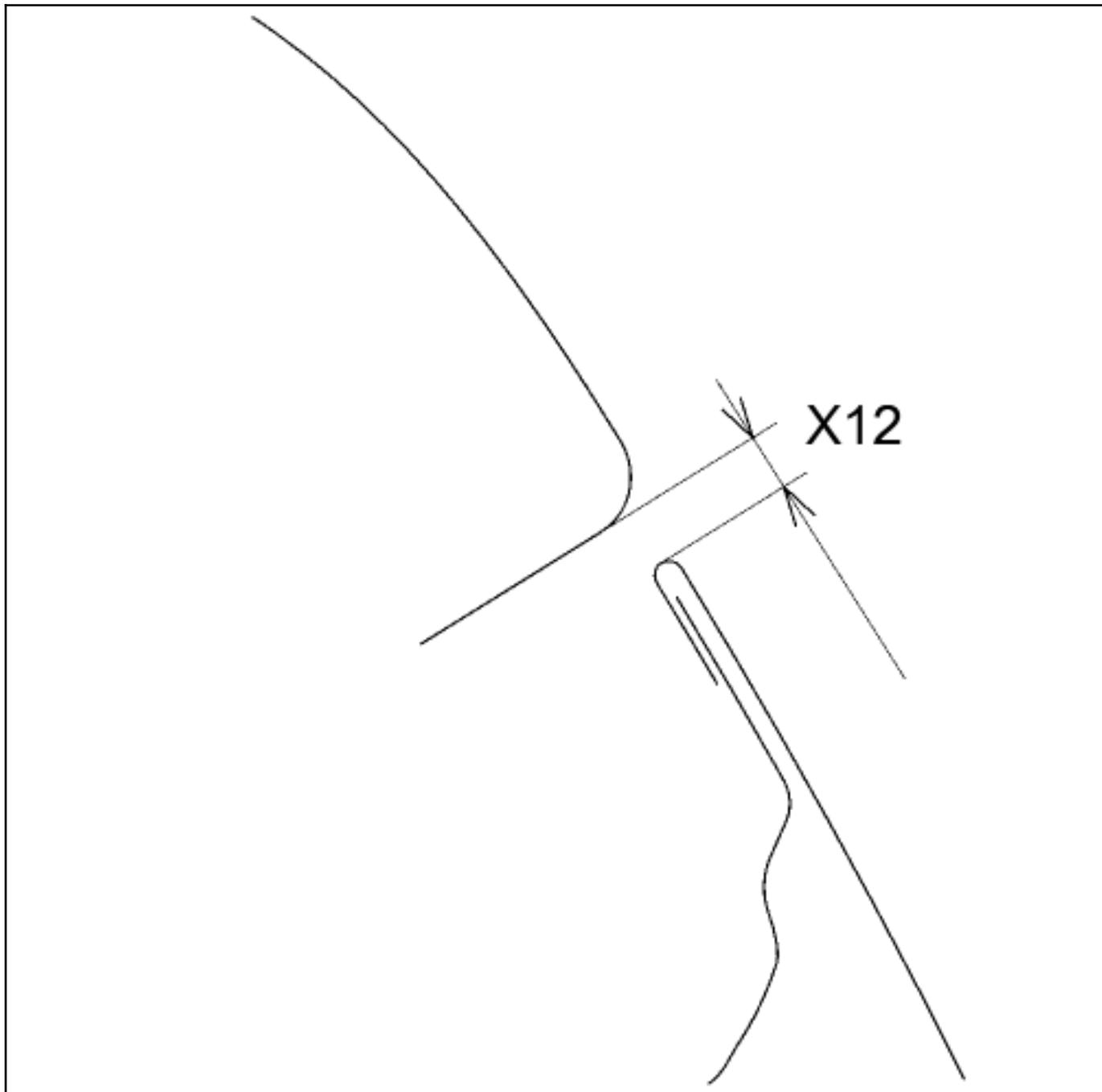
(X10) = 3 мм ± 1,5

СЕЧЕНИЕ 11



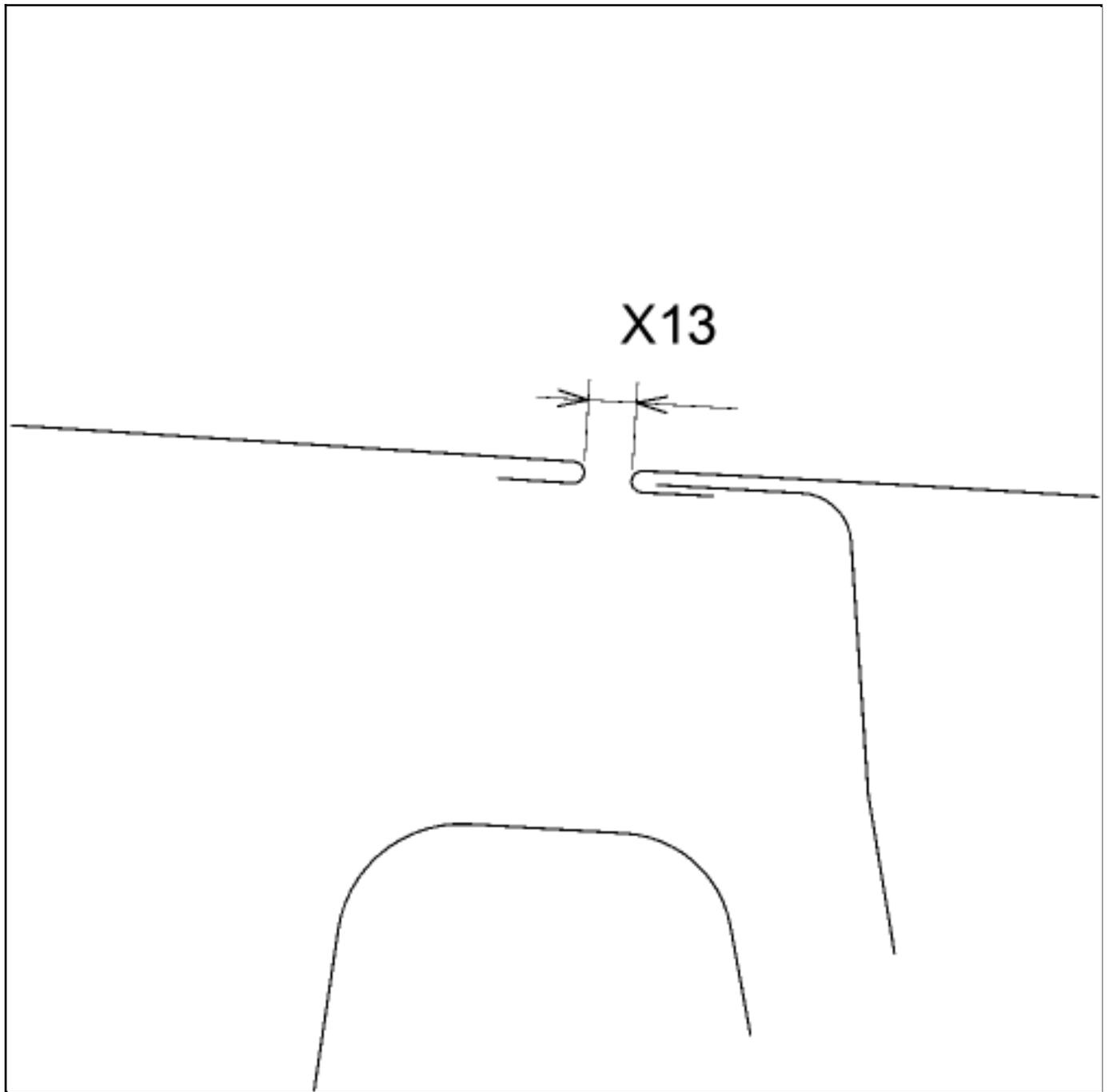
(X11) = 4 мм ± 1,5 мм

СЕЧЕНИЕ 12



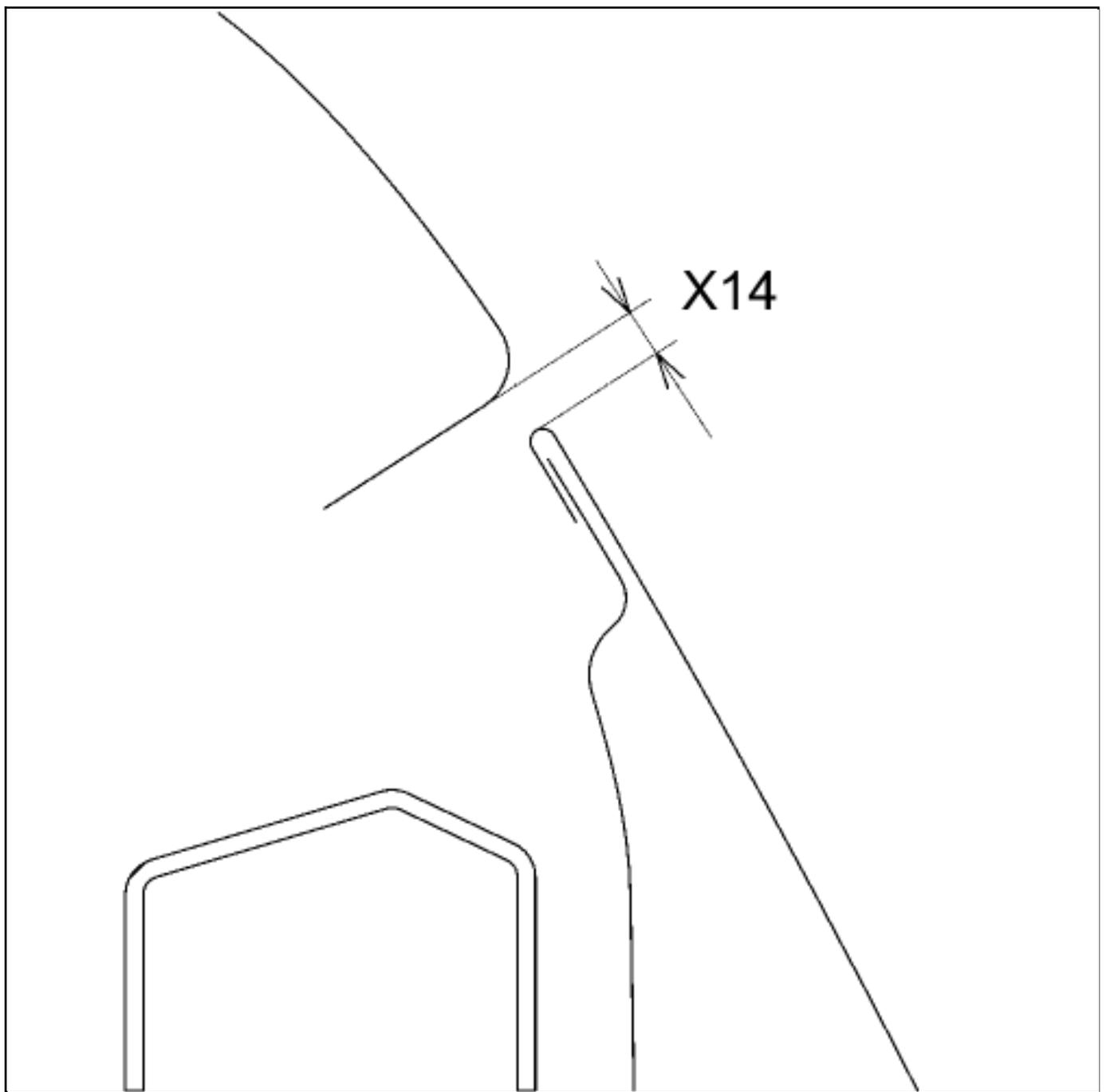
**(X12) = 4 мм ± 1,5 мм**

СЕЧЕНИЕ 13



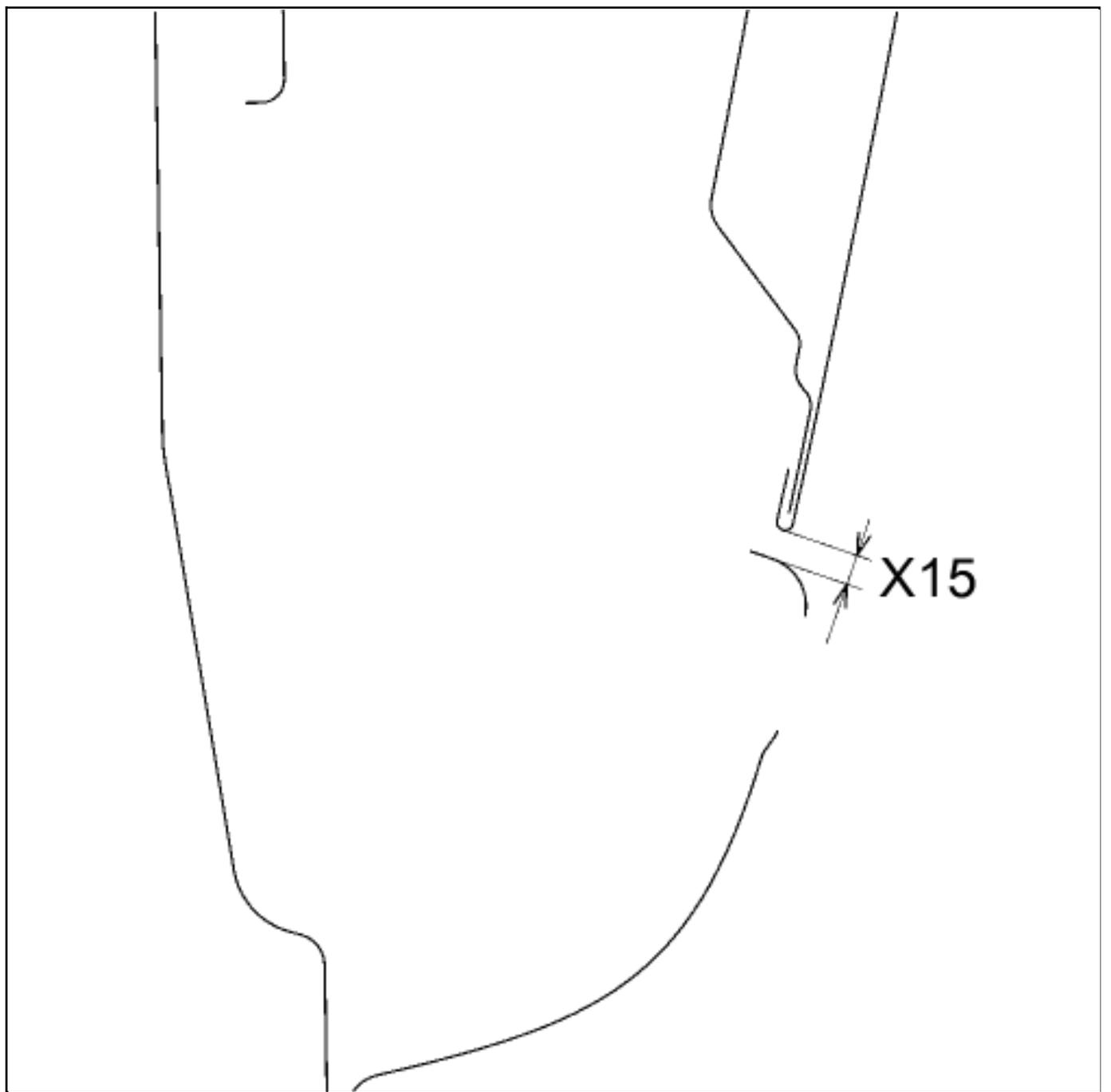
**(X13) = 4,5 мм ± 2 мм**

СЕЧЕНИЕ 14



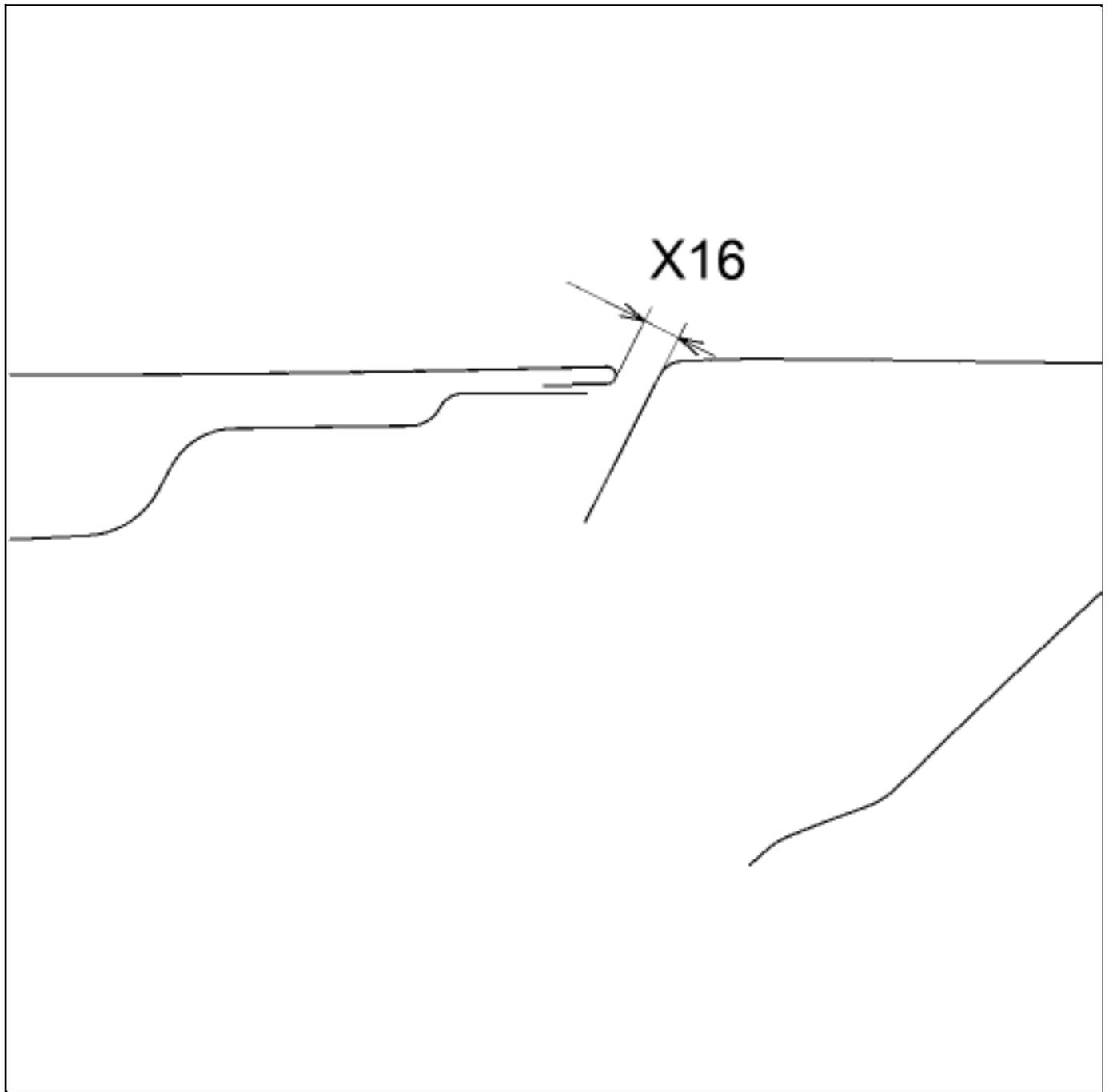
**(X14) = 4 мм ± 1,5 мм**

СЕЧЕНИЕ 15



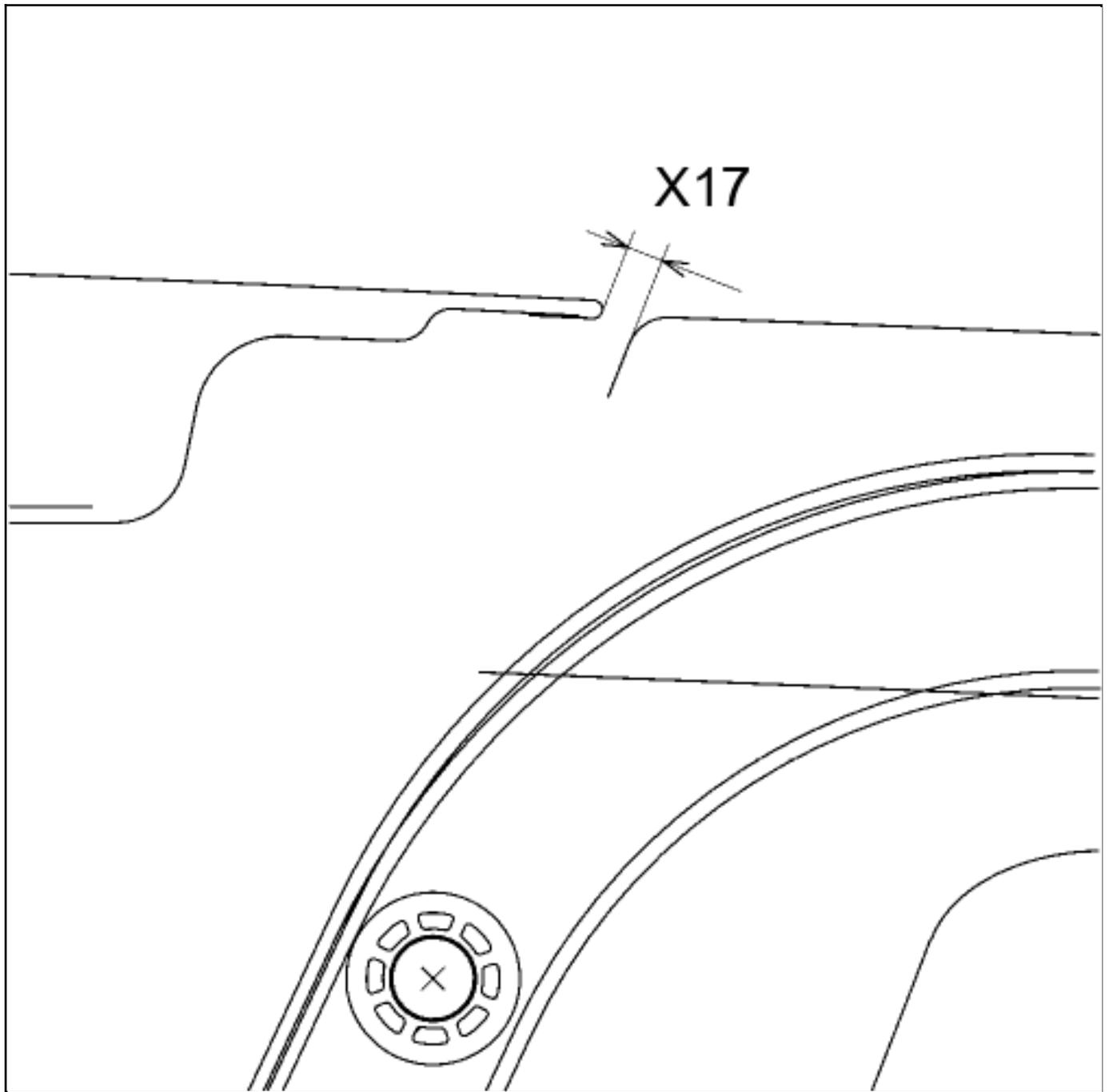
**(X15) = 4 мм ± 1,5 мм**

СЕЧЕНИЕ 16



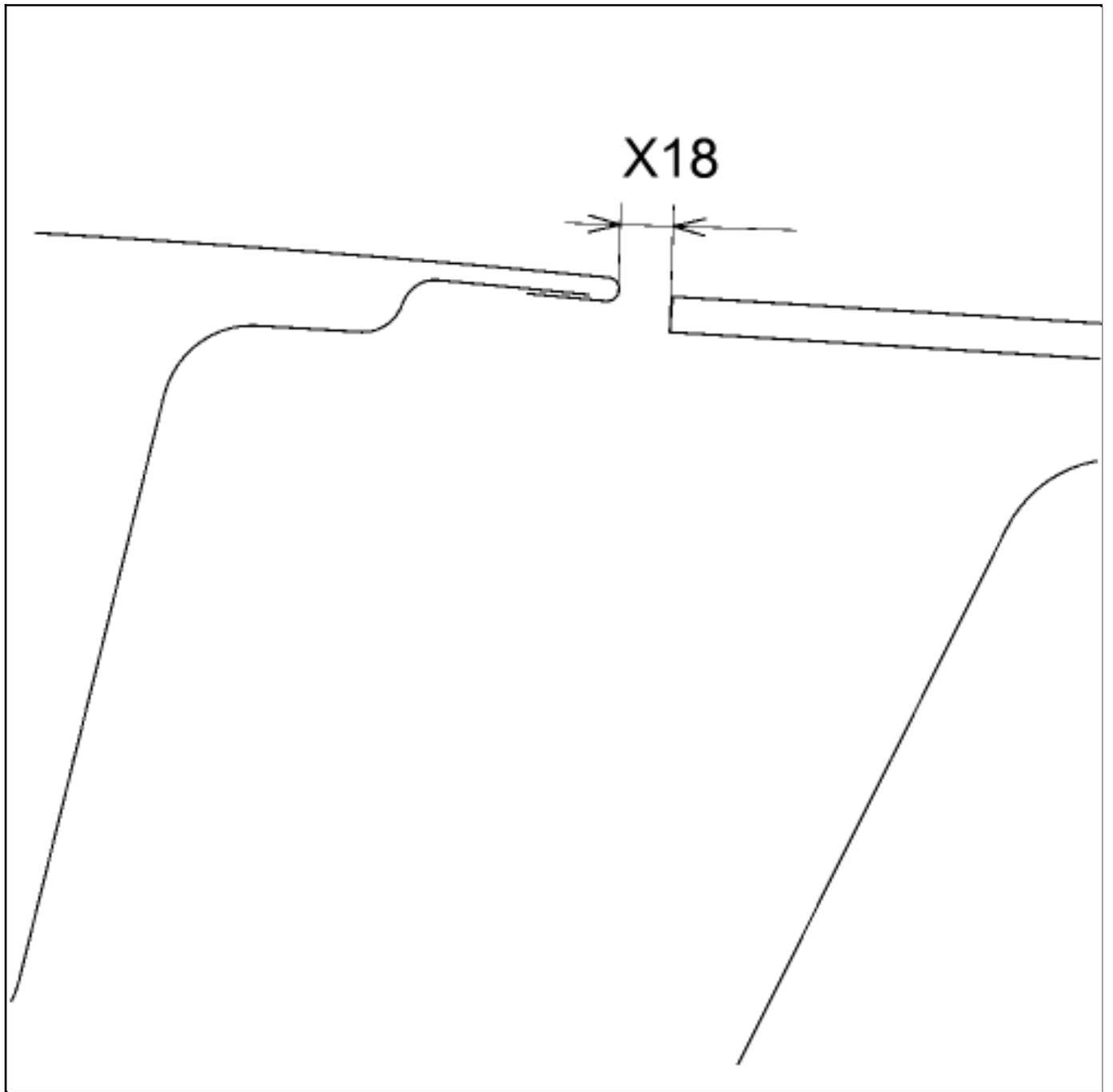
(X16) = 4,5 мм ± 1,5

СЕЧЕНИЕ 17



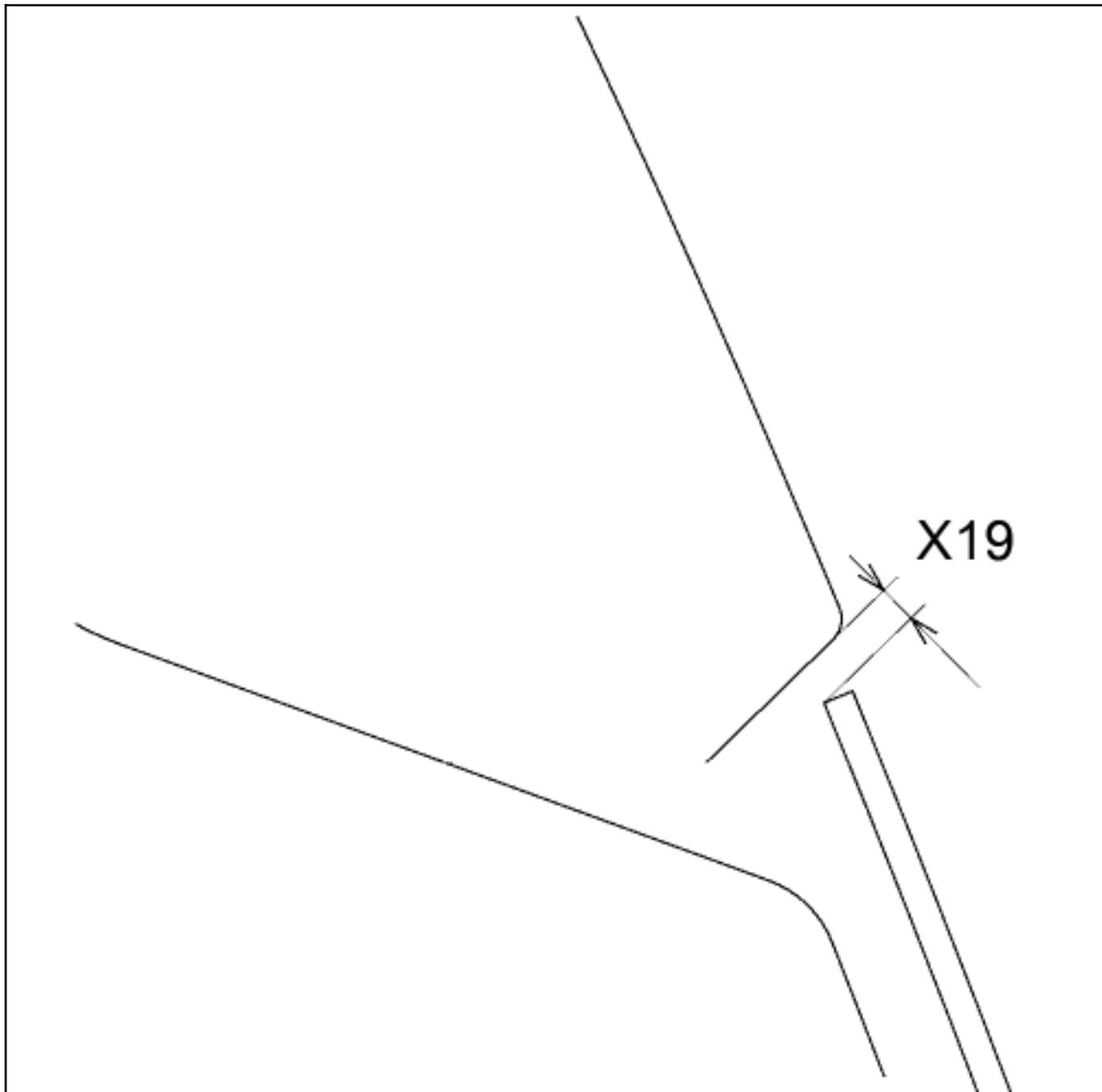
(X17) = 4,5 мм ± 2 мм

СЕЧЕНИЕ 18



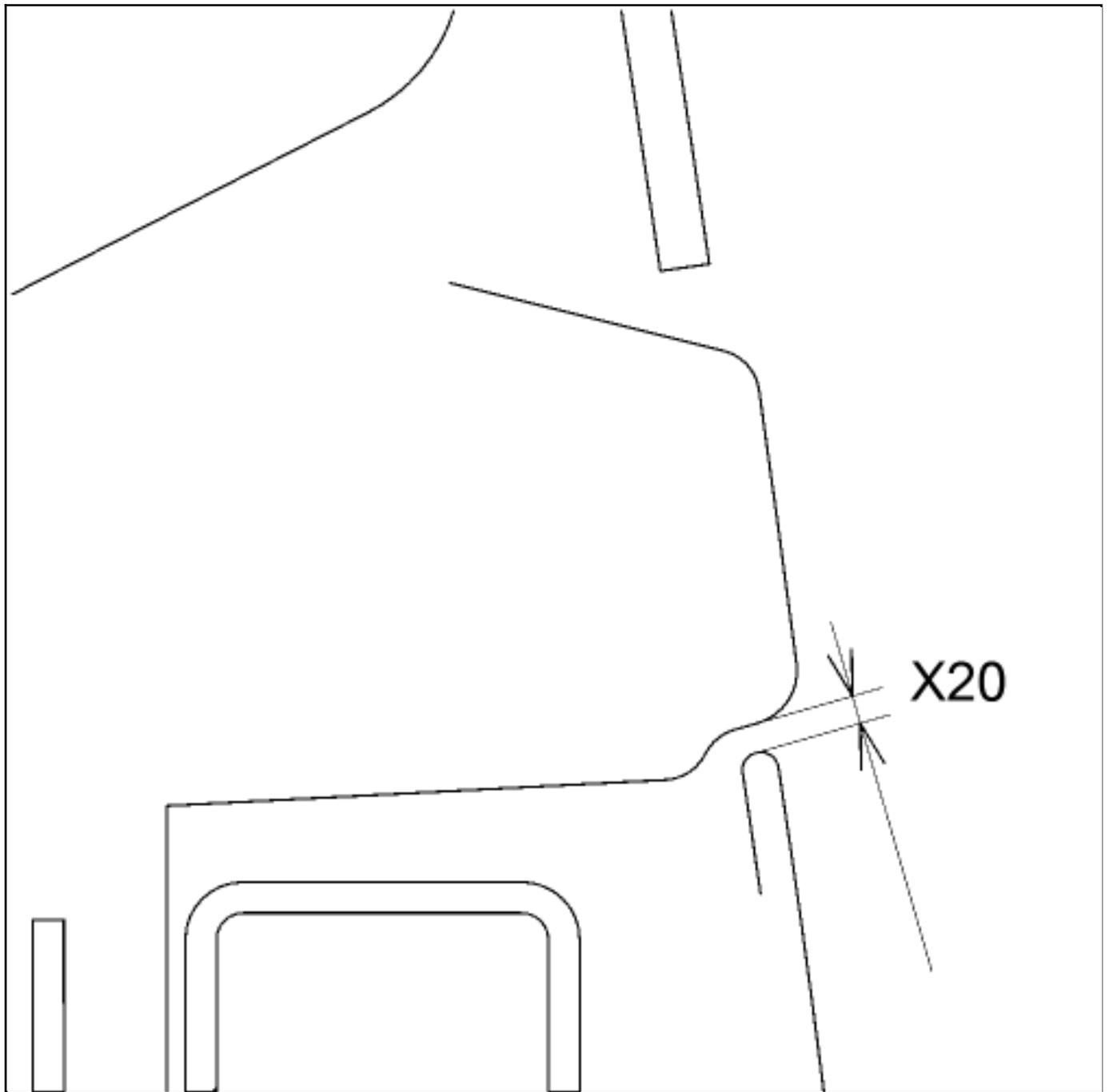
**(X18) = 5 мм ± 1,5**

СЕЧЕНИЕ 19



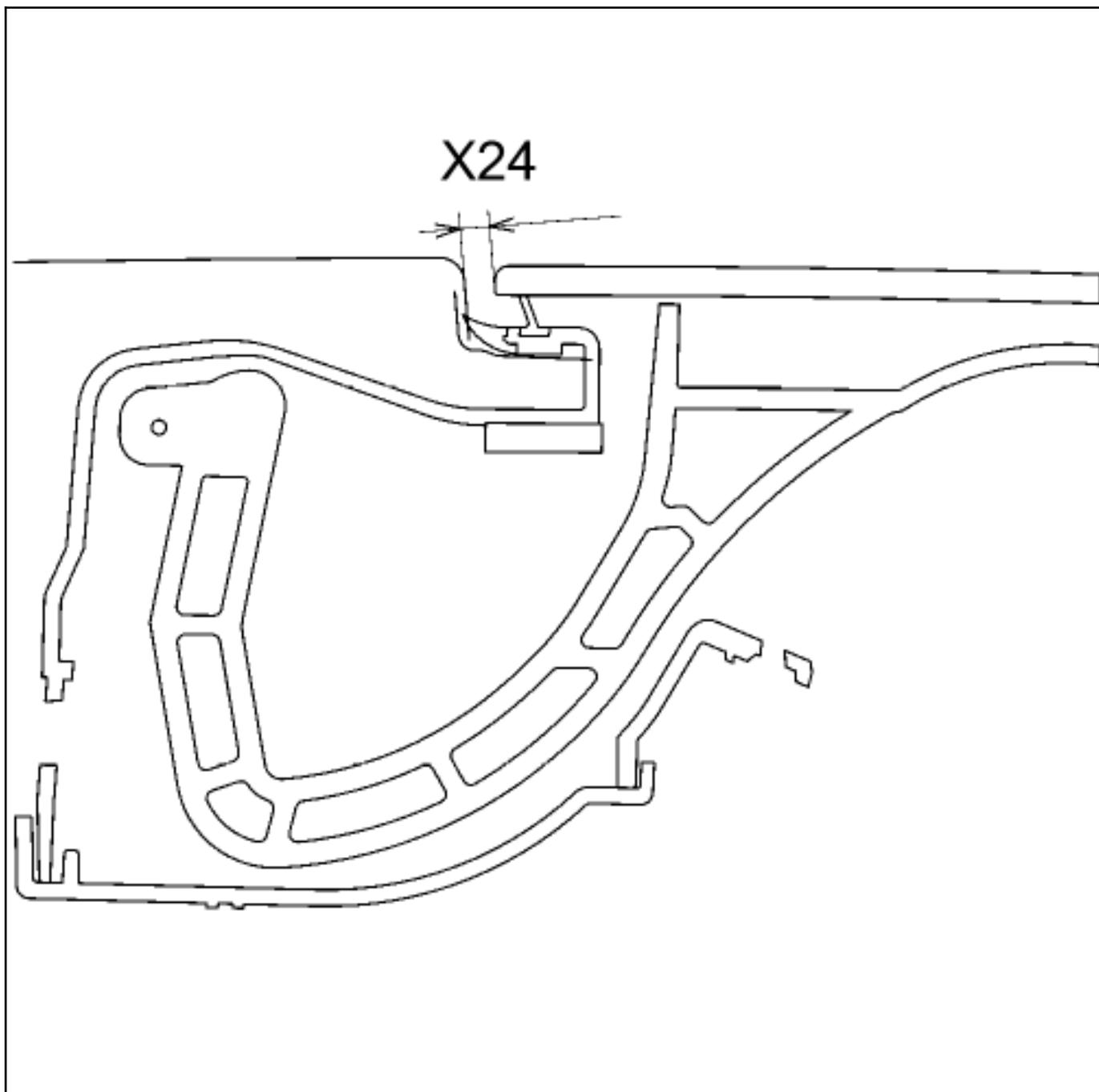
**(X19) = 4 мм ± 2 мм**

СЕЧЕНИЕ 20



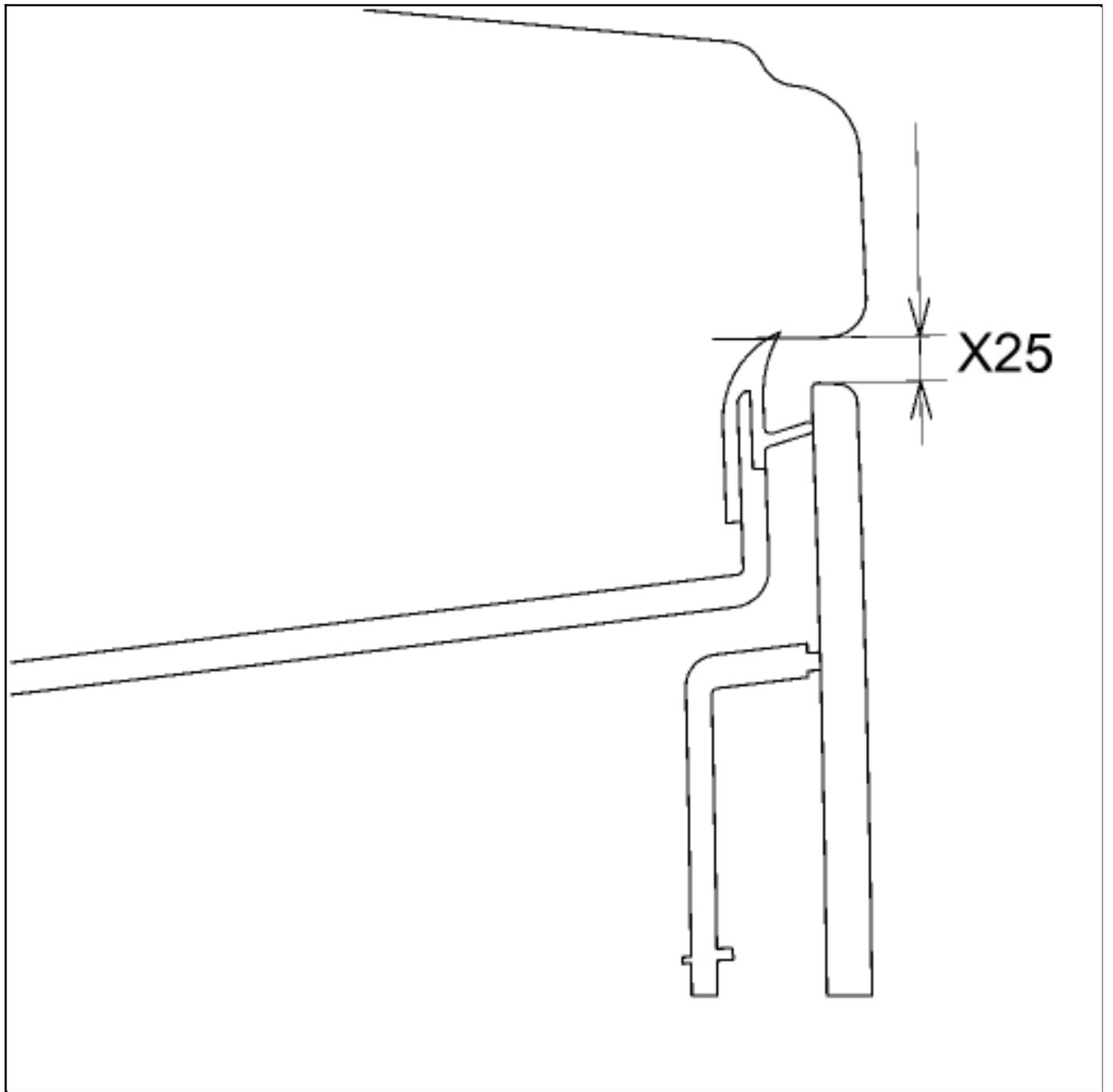
**(X20) = 2 мм ± 1,8**

СЕЧЕНИЕ 24

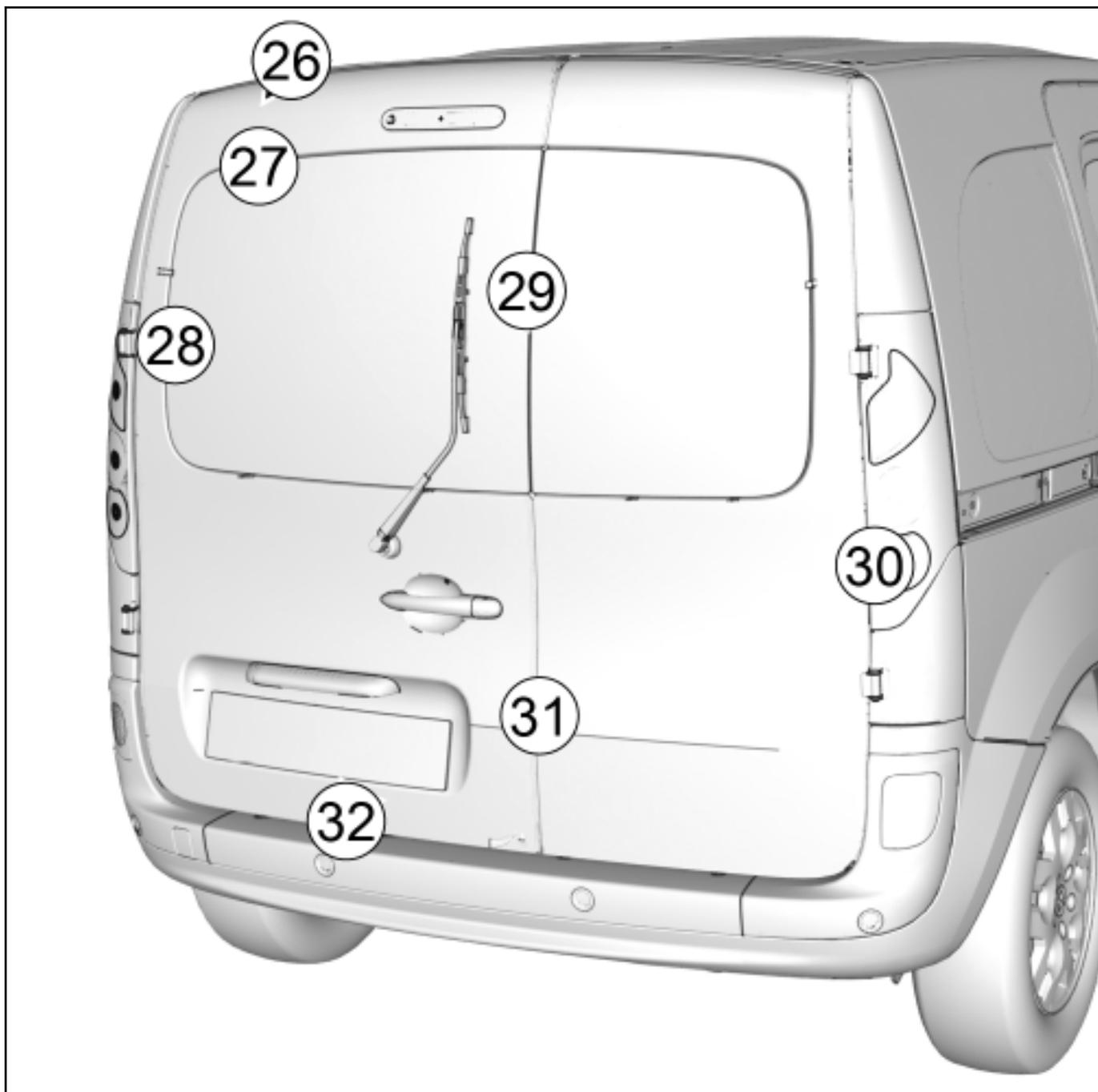


(X24) = 3,3 мм ± 1 (без блокирующего устройства) / 3,7 мм ± 1 (с блокирующим устройством)

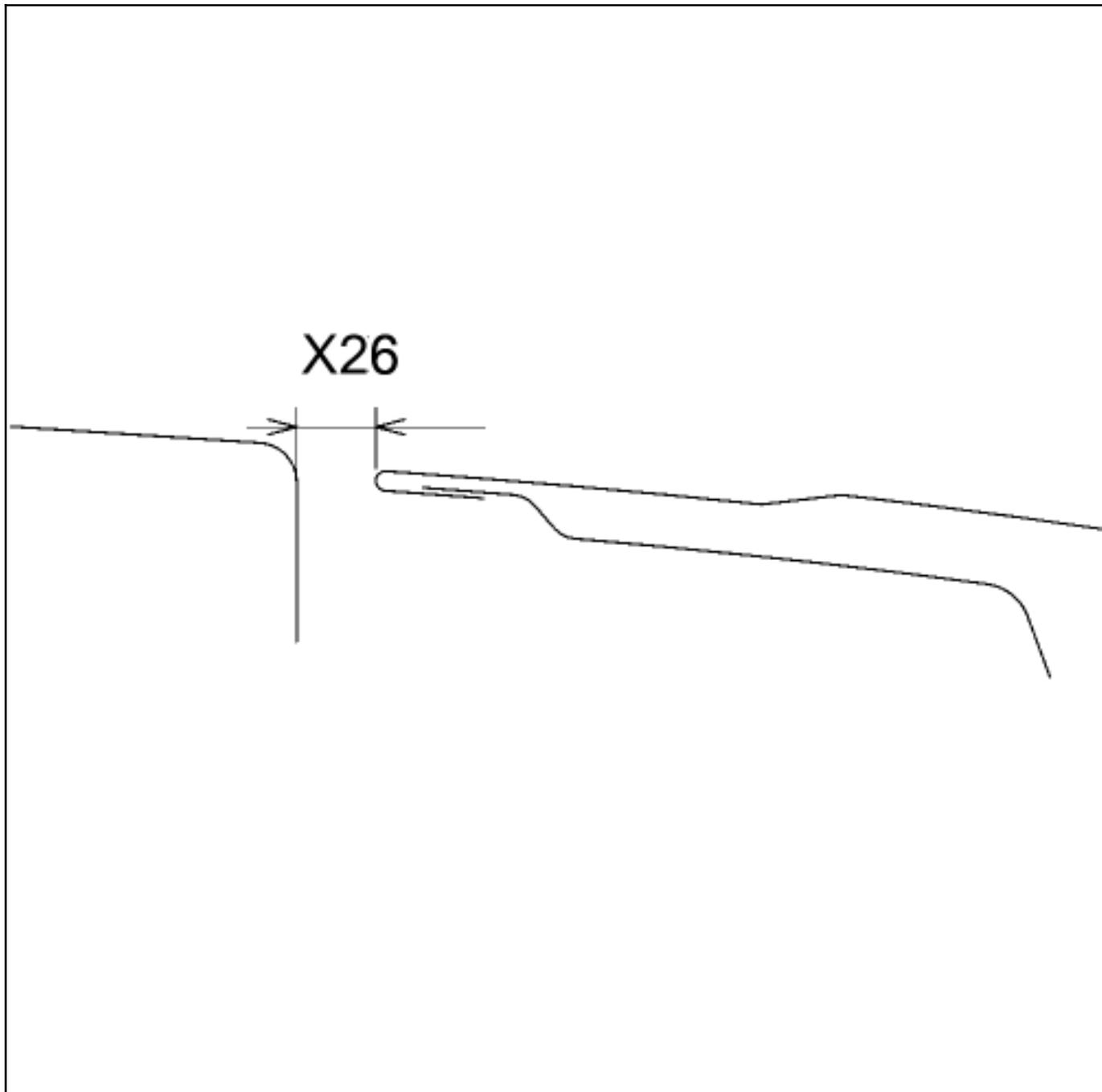
СЕЧЕНИЕ 25



(X25) = 3,5 mm ± 1

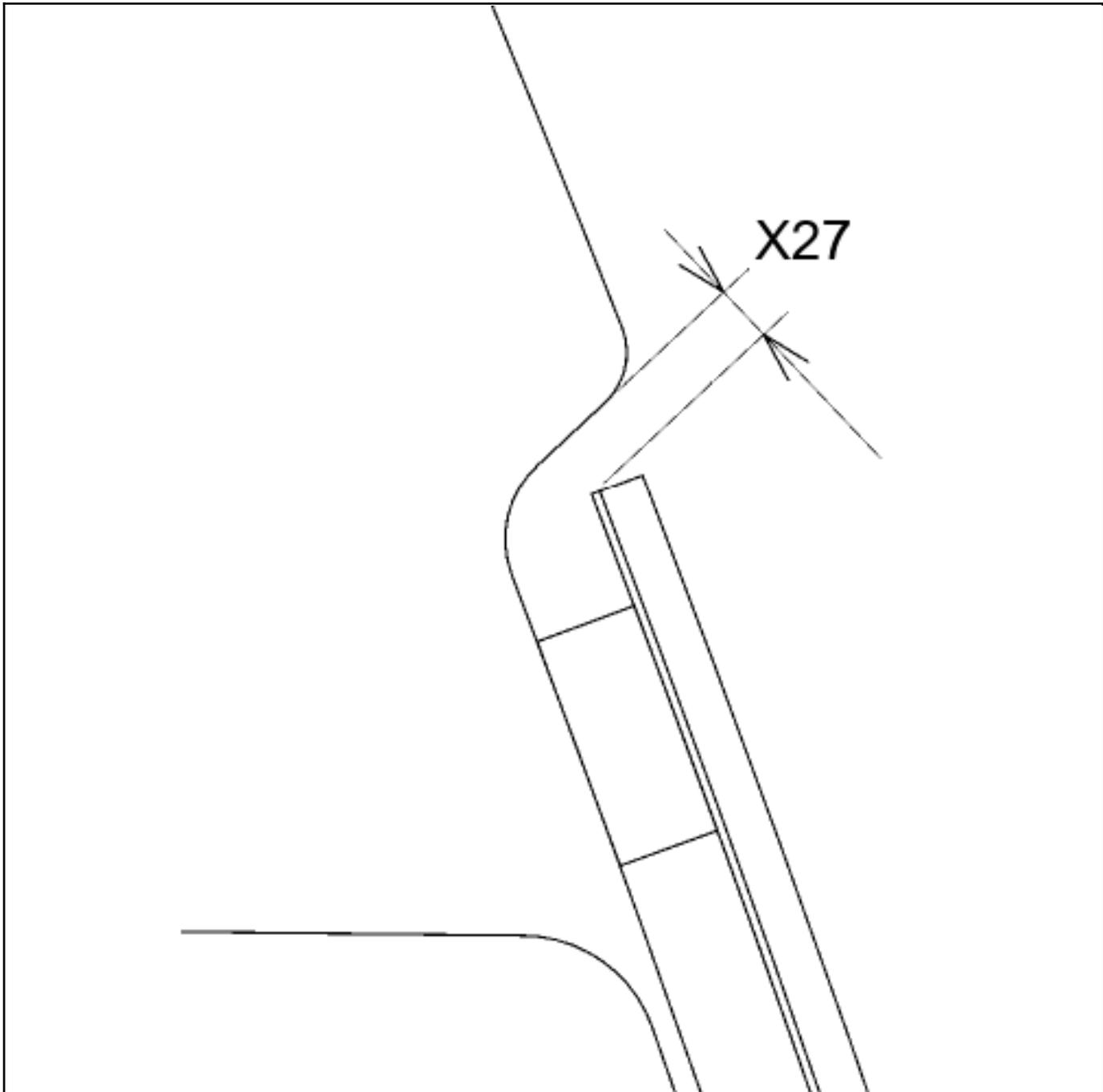


СЕЧЕНИЕ 26



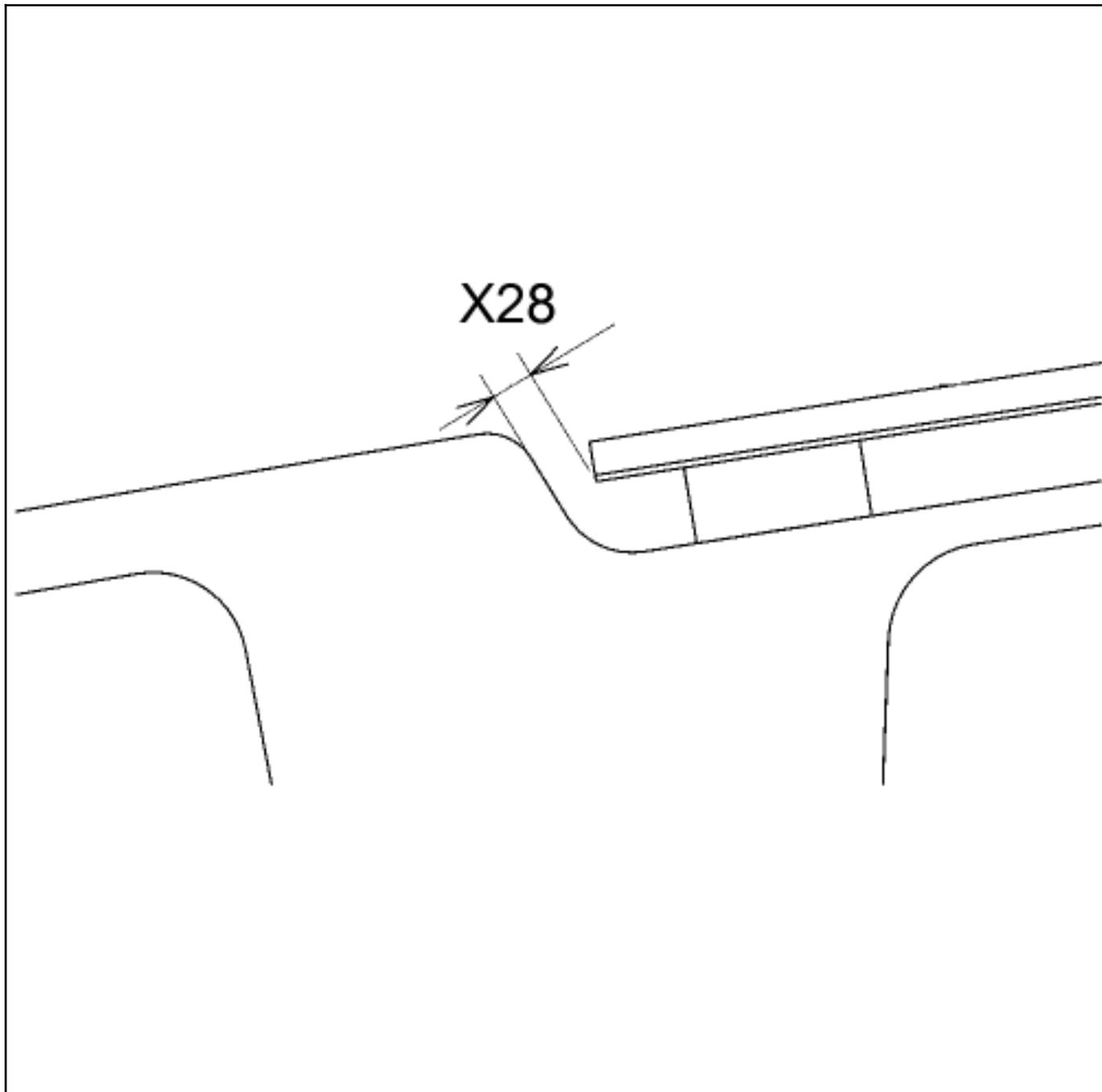
(X26) = 8 мм ± 3

СЕЧЕНИЕ 27



$(X27) = 4 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$

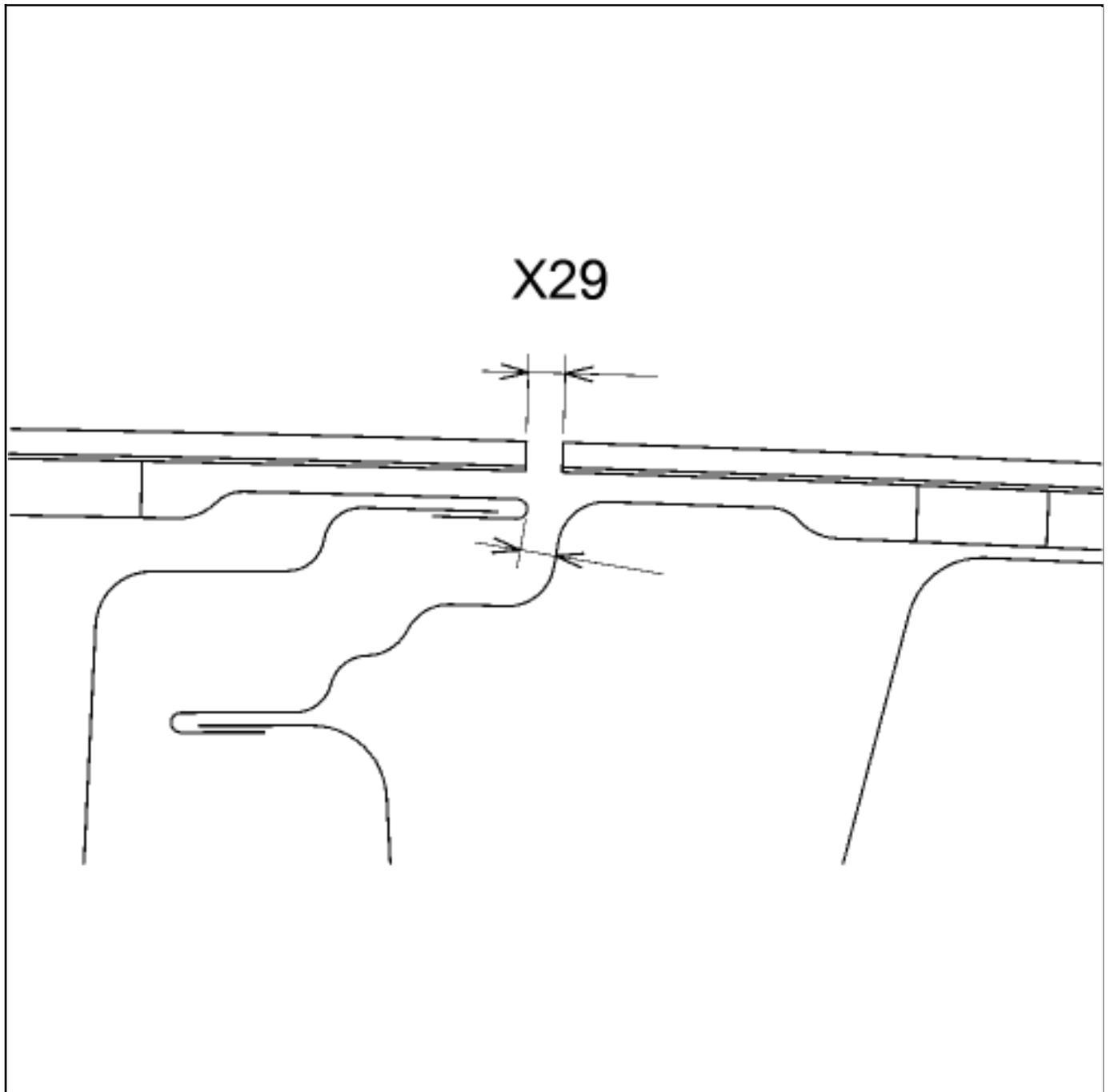
СЕЧЕНИЕ 28



X28

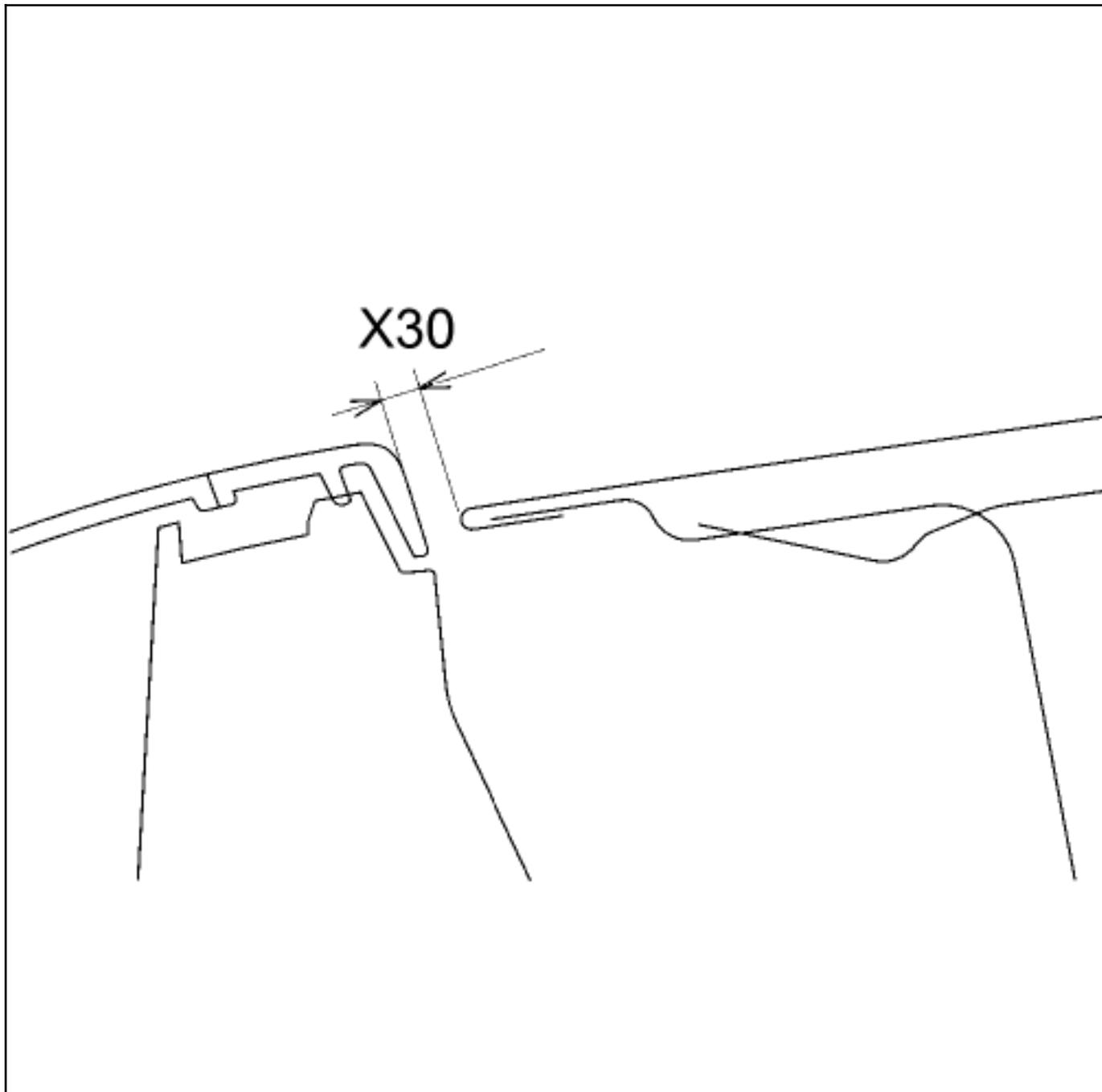
(X28) = 4 мм ± 2 мм

СЕЧЕНИЕ 29



(X29) = 4 мм ± 2 мм

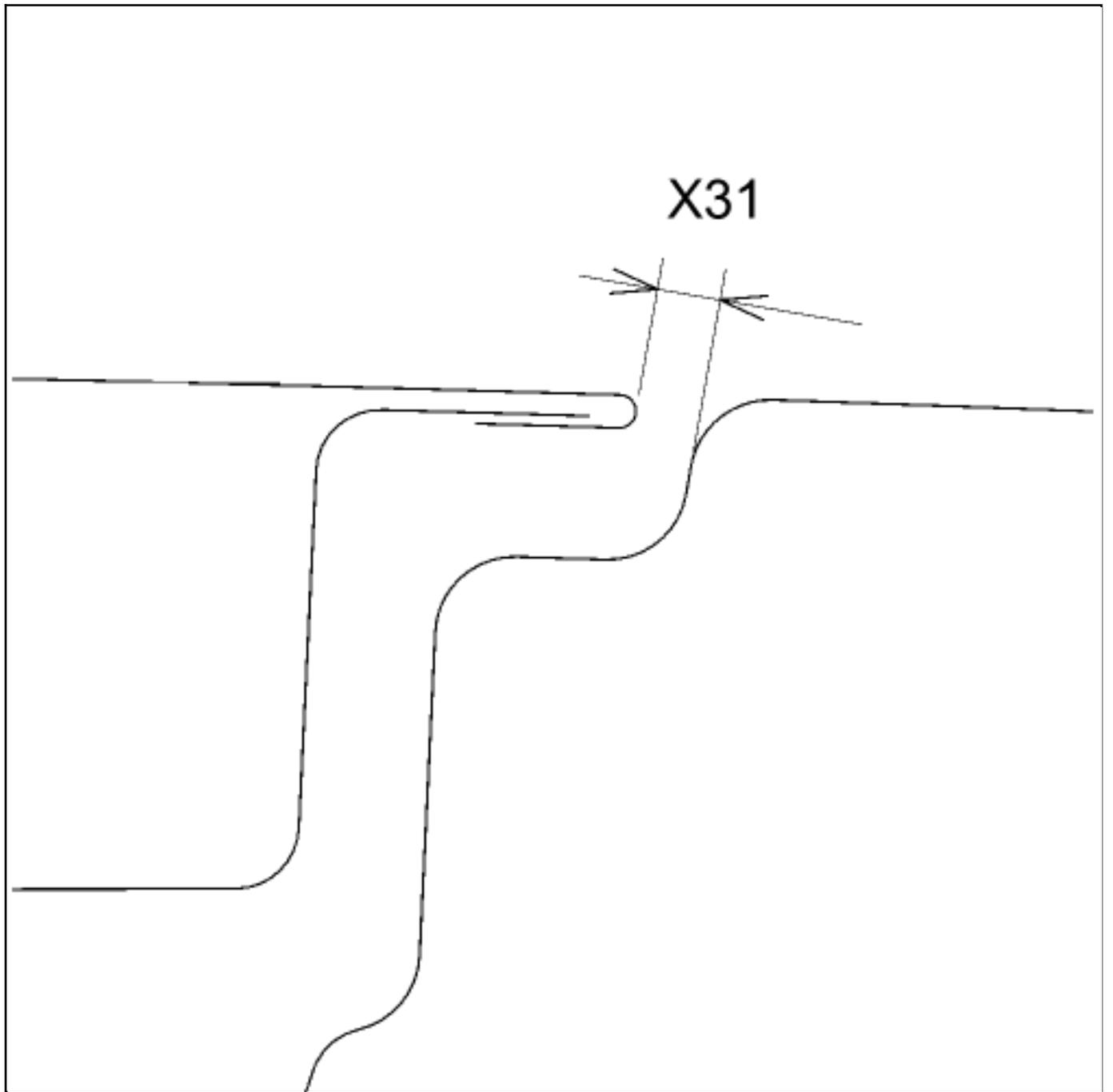
СЕЧЕНИЕ 30



X30

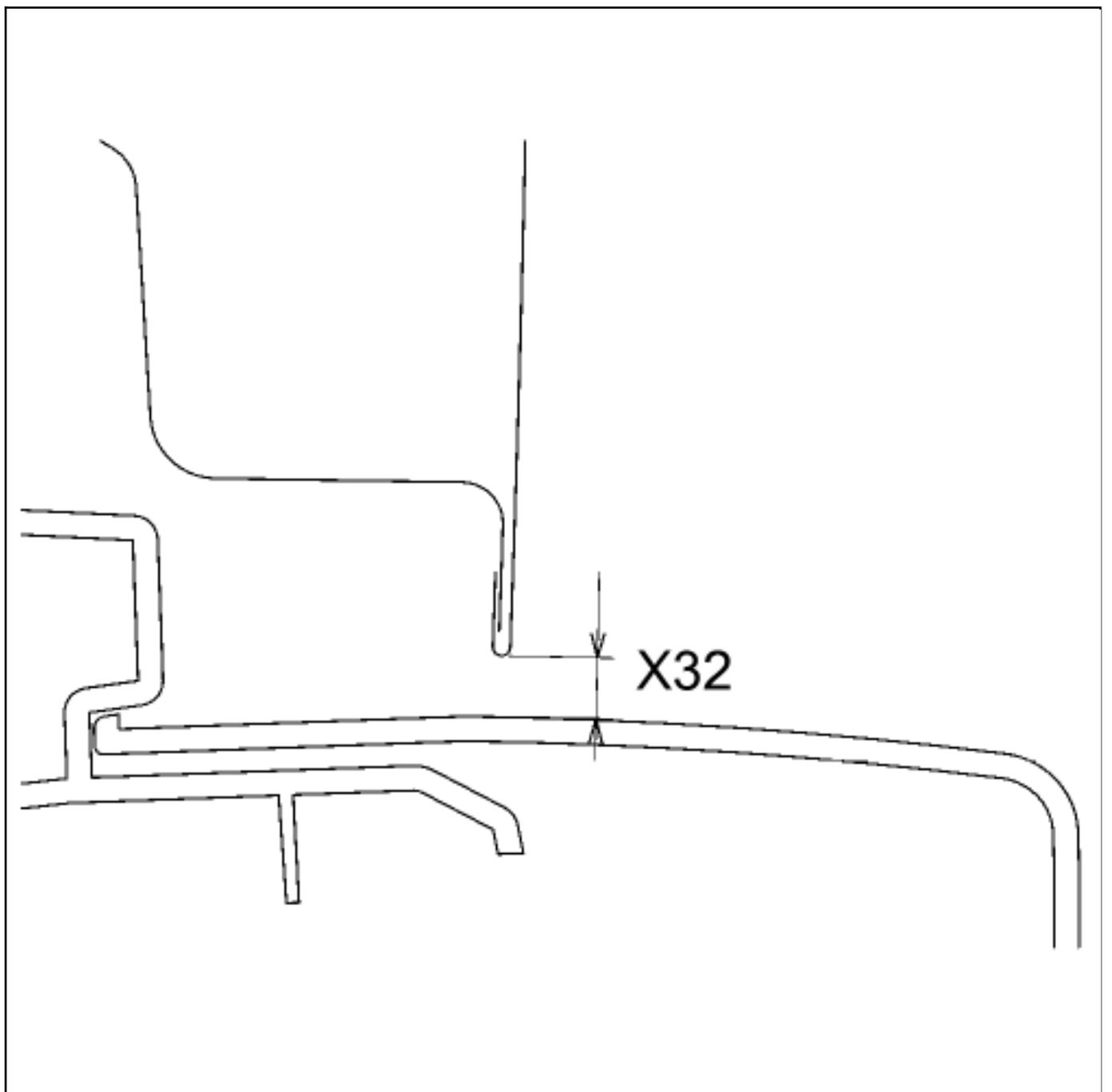
(X30) = 4 мм ± 2 мм

СЕЧЕНИЕ 31

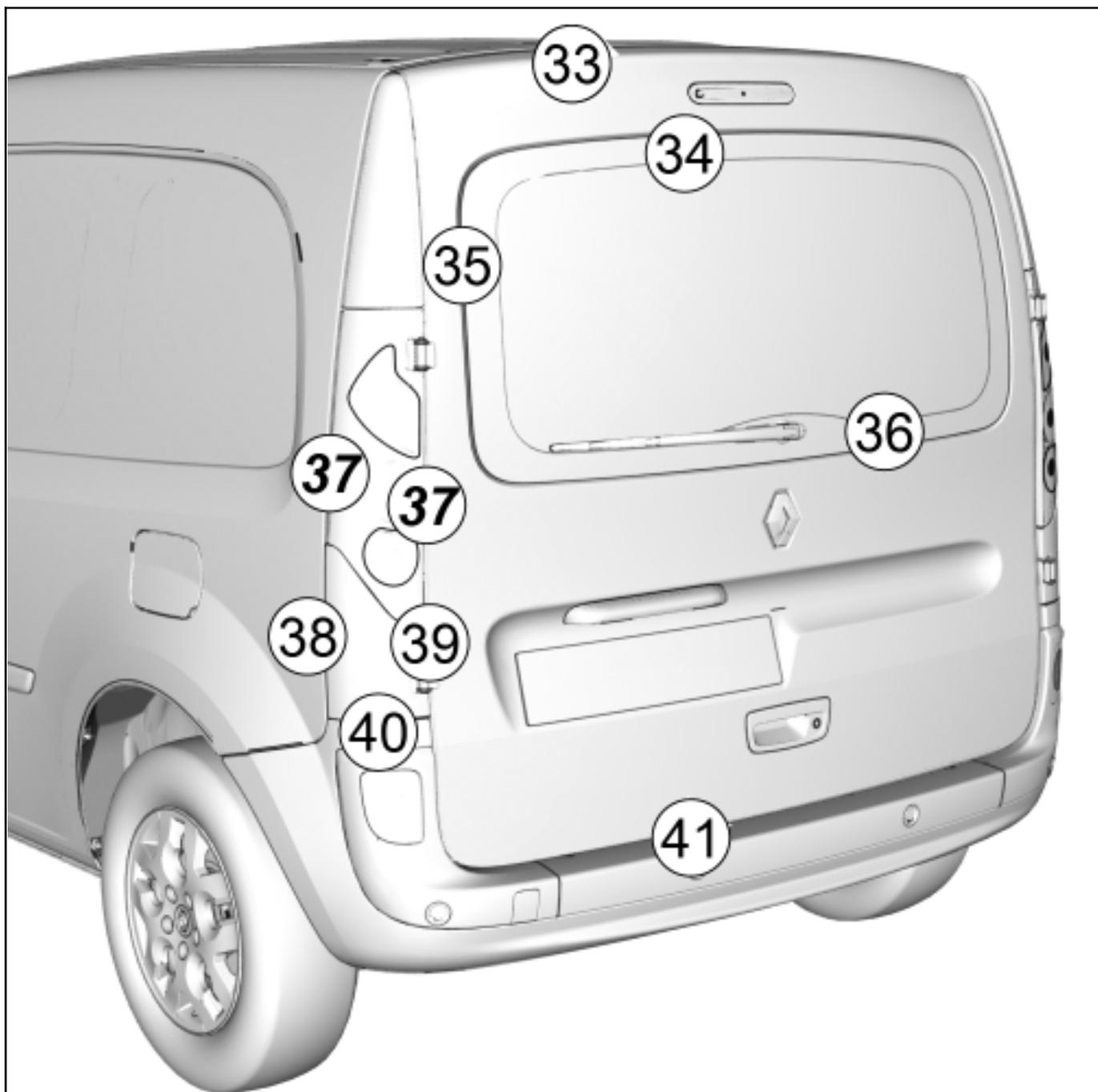


$(X31) = 4 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$

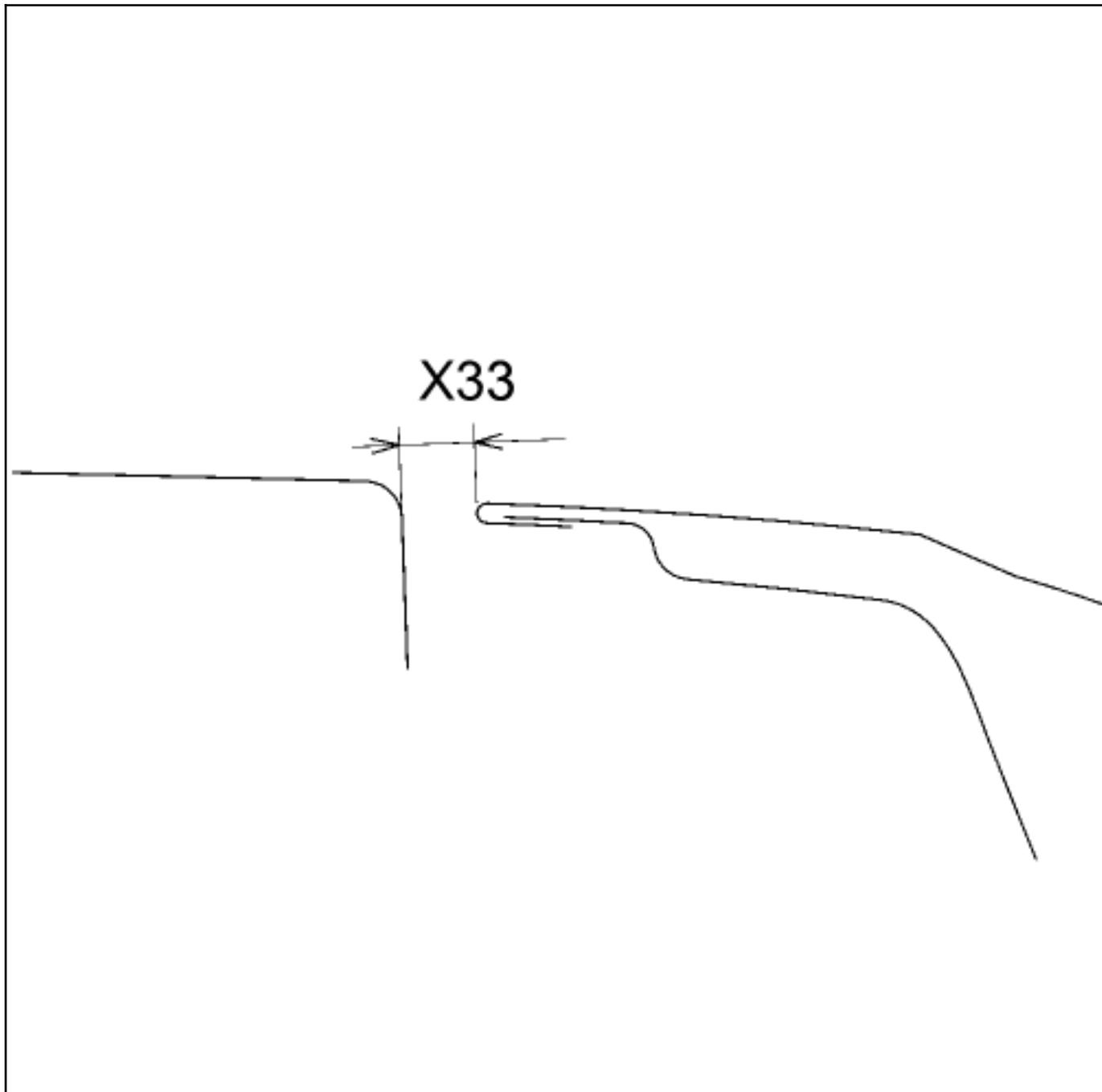
СЕЧЕНИЕ 32



(X32) = 7,2 MM ± 3

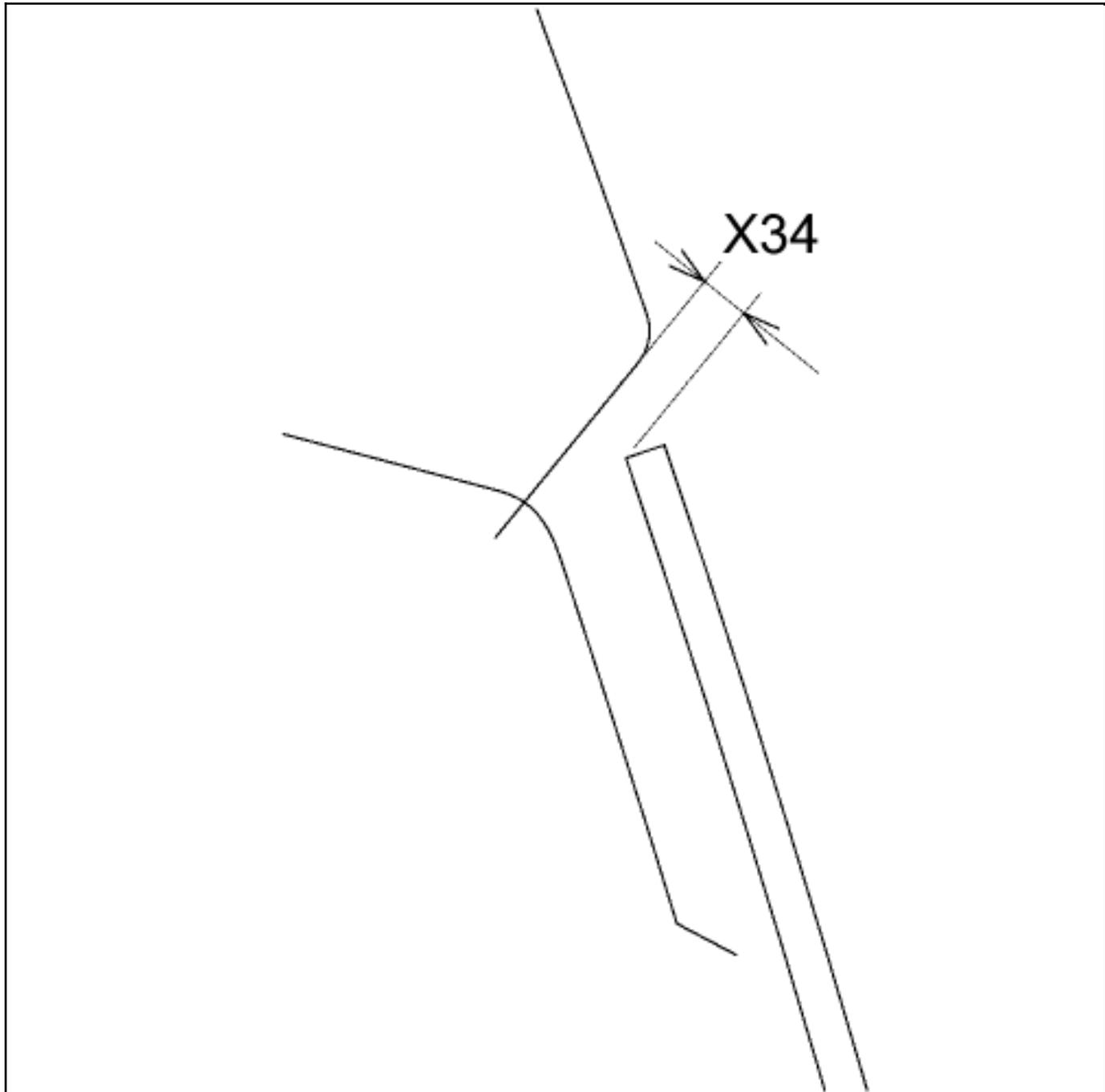


СЕЧЕНИЕ 33



(X33) = 8 мм ± 2

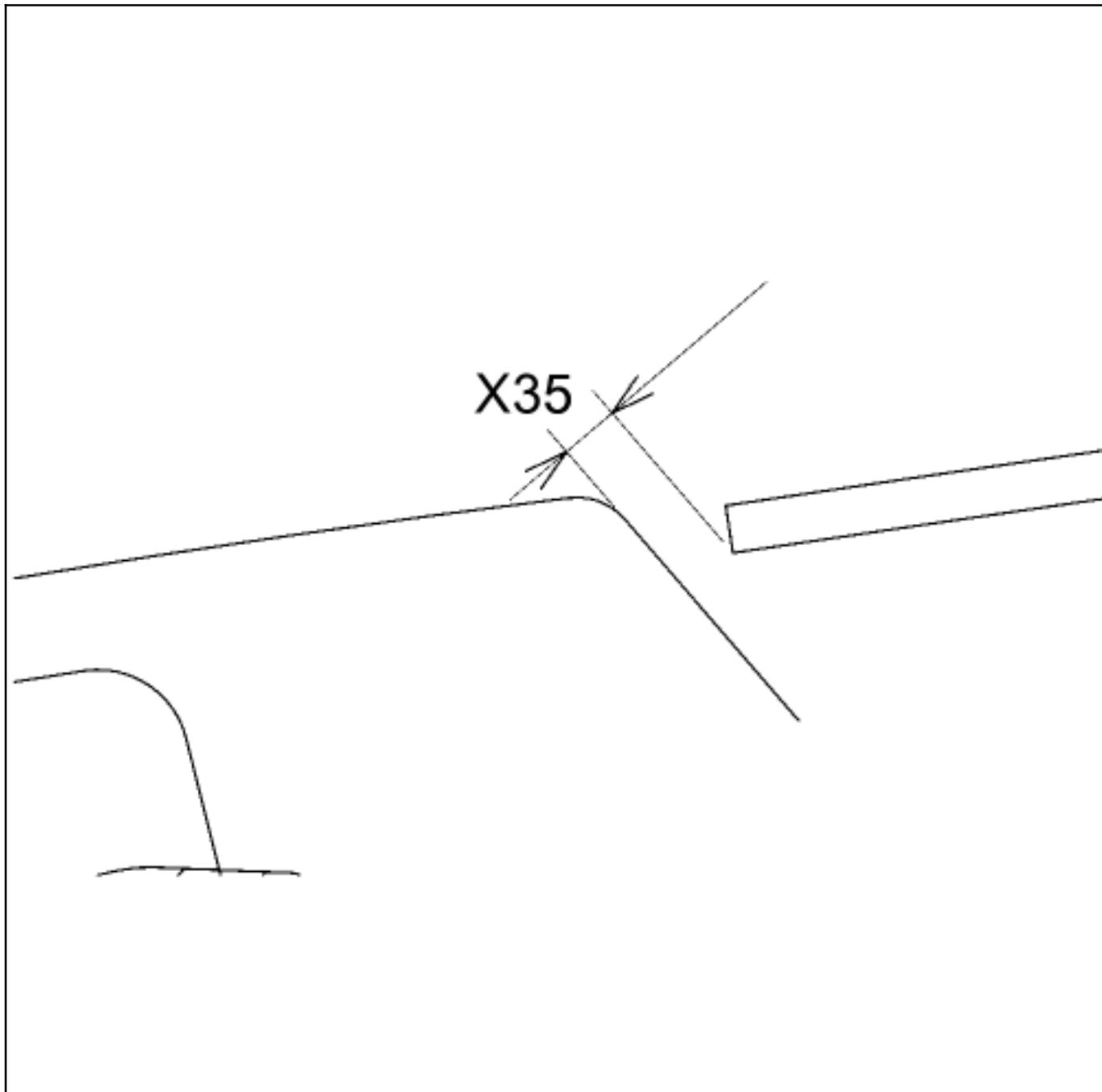
СЕЧЕНИЕ 34



X34

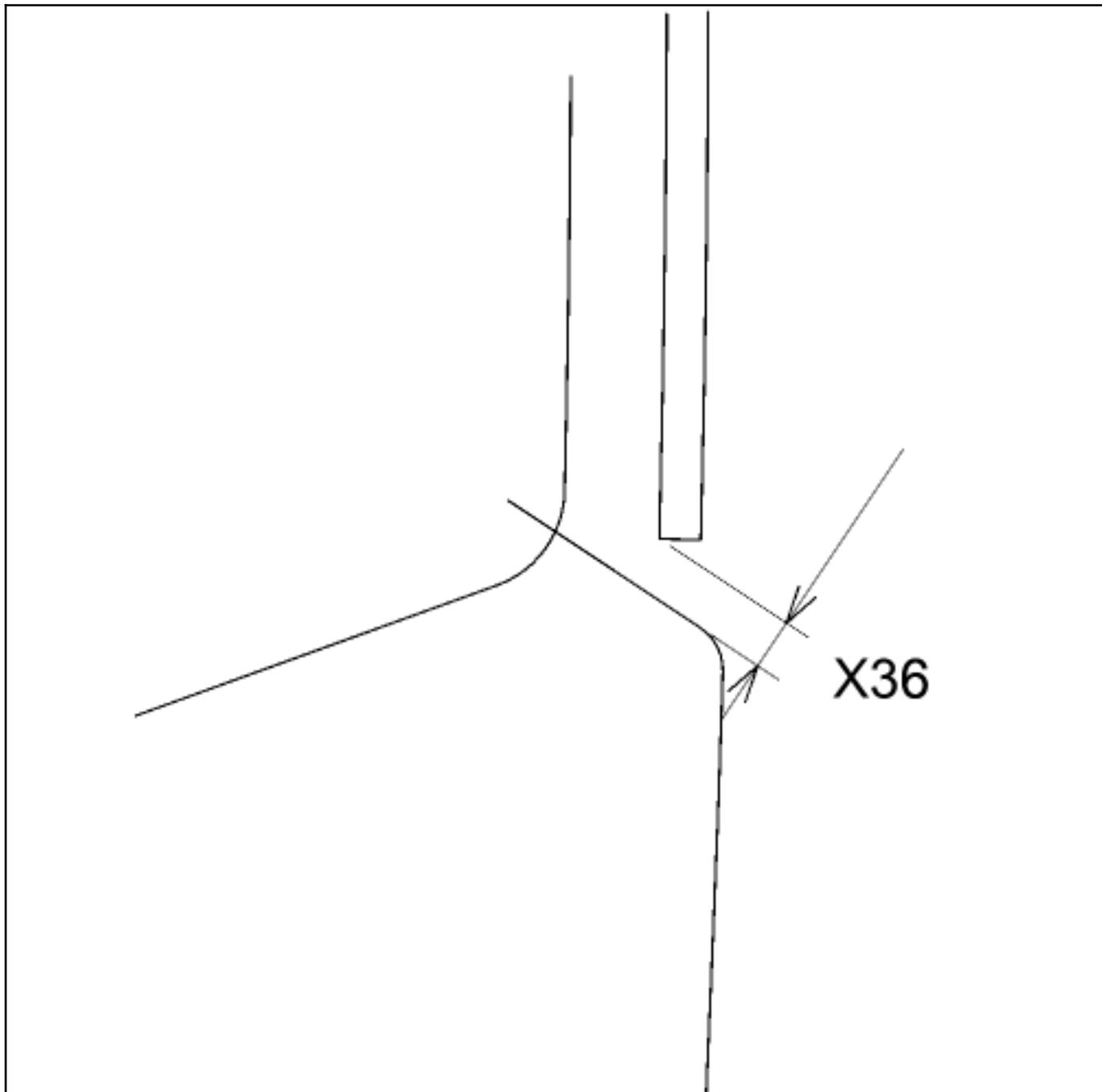
(X34) = 4 мм ± 2 мм

СЕЧЕНИЕ 35



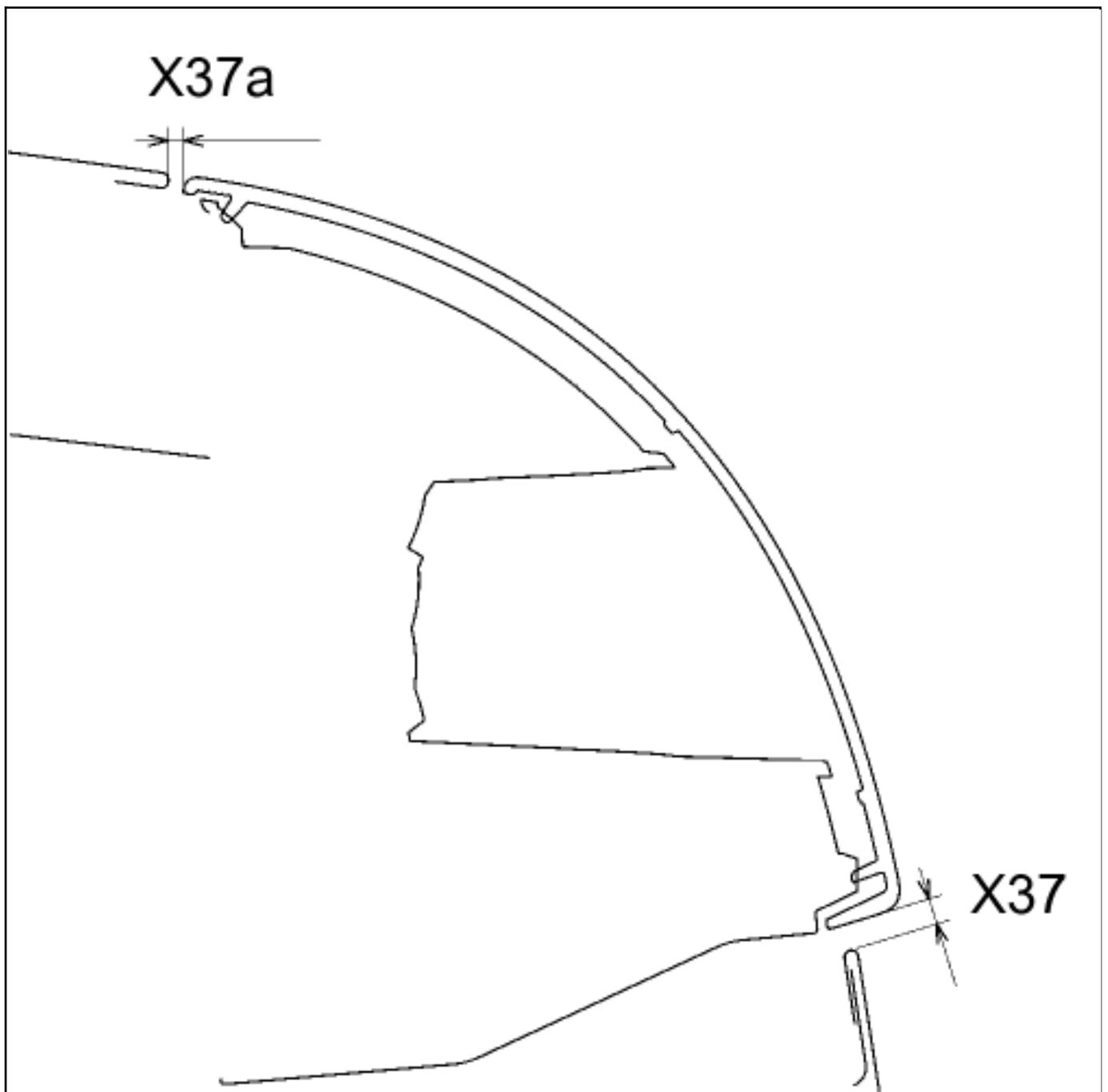
**(X35) = 4 мм ± 2 мм**

СЕЧЕНИЕ 36



(X36) = 4 мм ± 2 мм

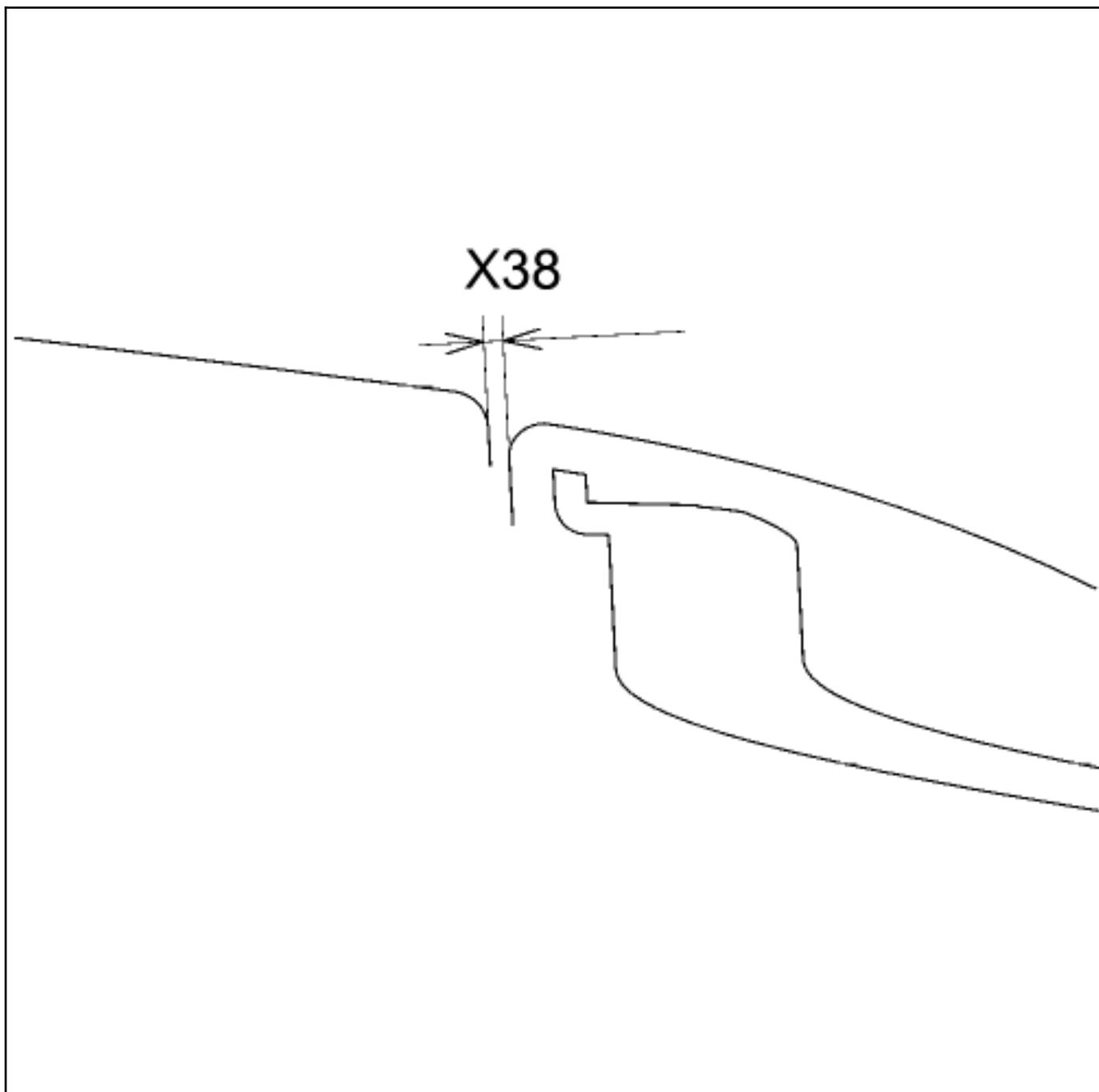
СЕЧЕНИЕ 37 / 37А



**(X37) = 4 мм ± 2 мм**

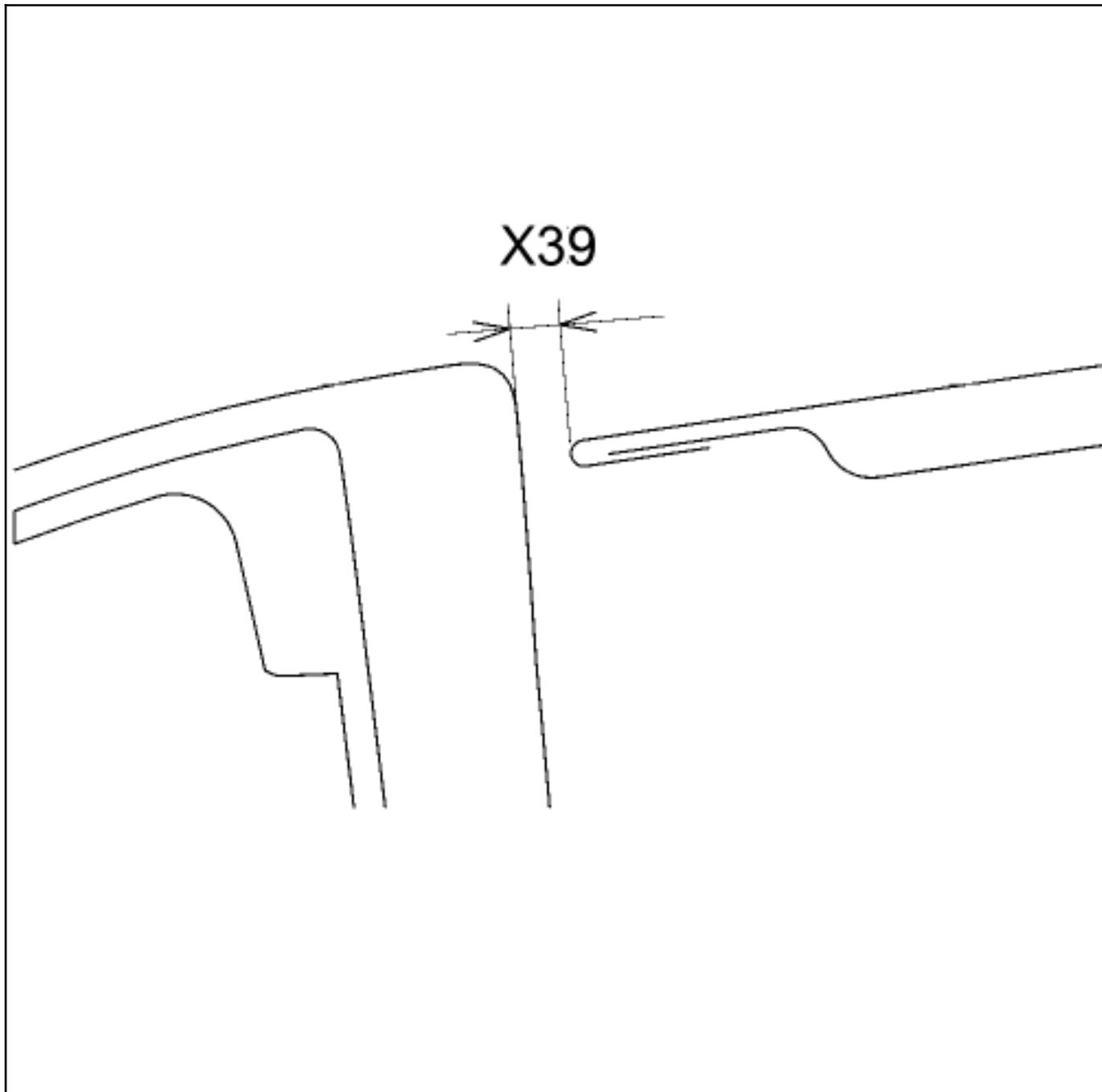
**(X37a) = 2 мм ± 1,5**

СЕЧЕНИЕ 38



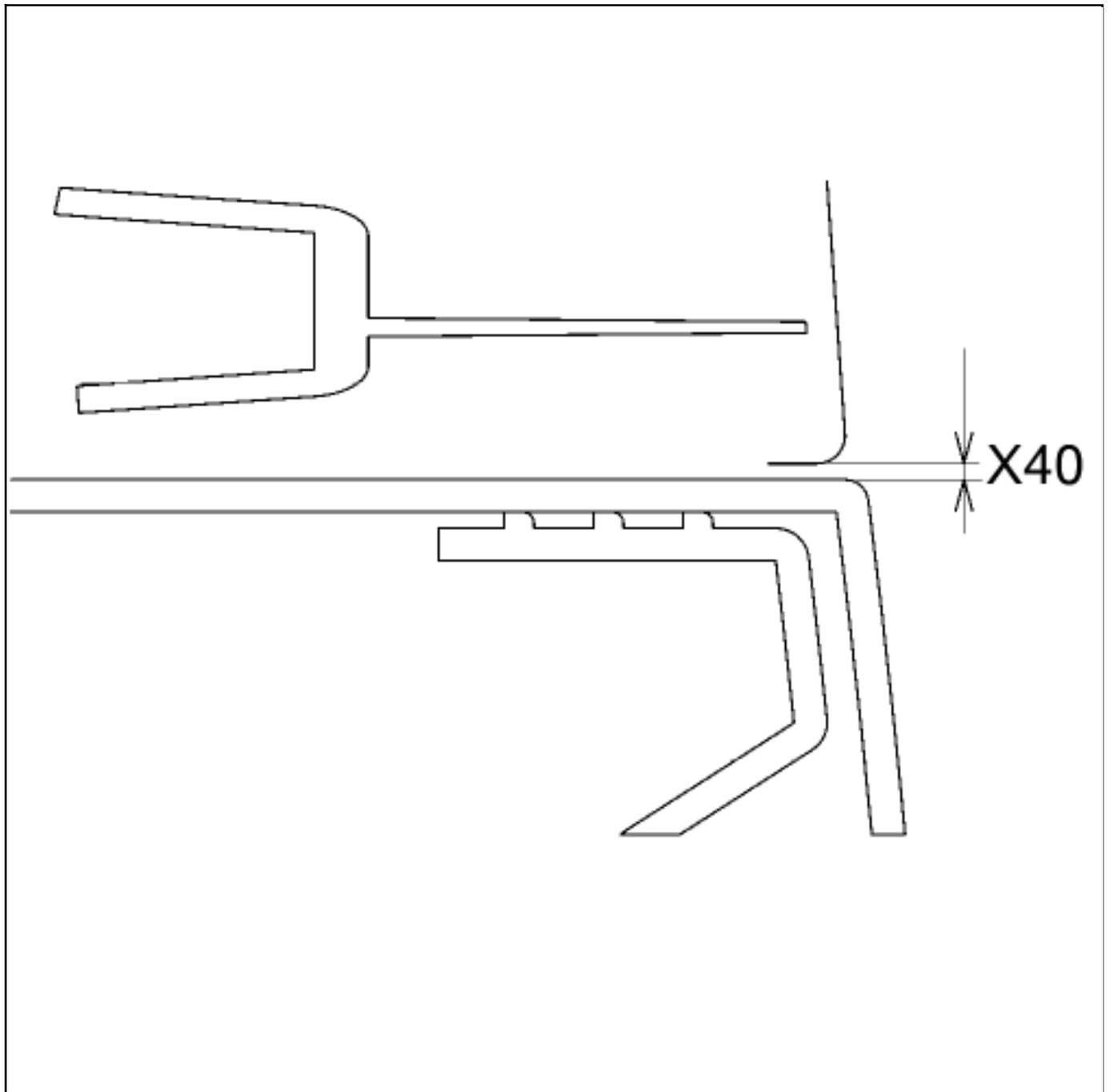
**(X38) = 1,5 мм ± 1 мм**

СЕЧЕНИЕ 39



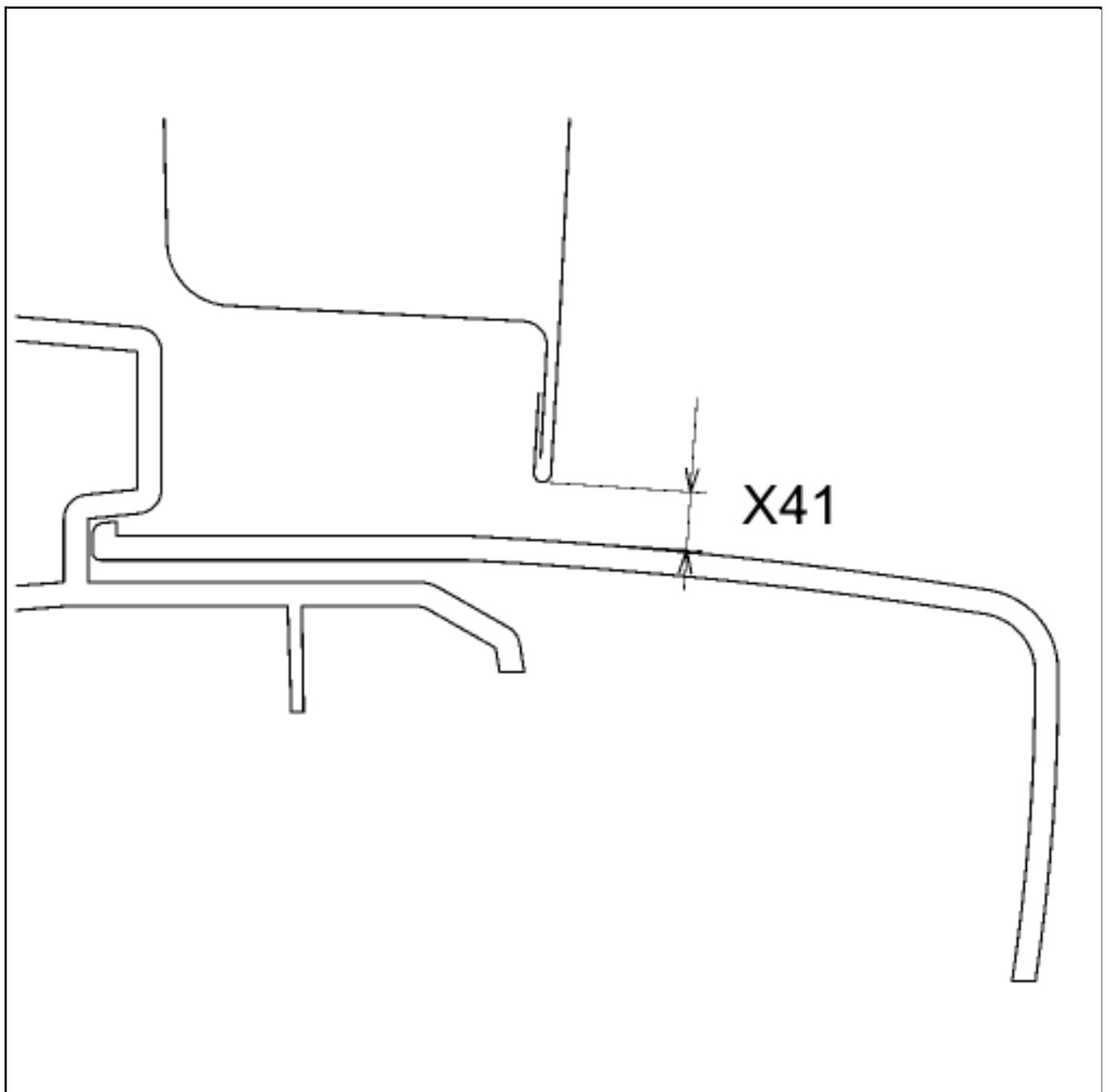
(X39) = 4 мм ± 2 мм

СЕЧЕНИЕ 40



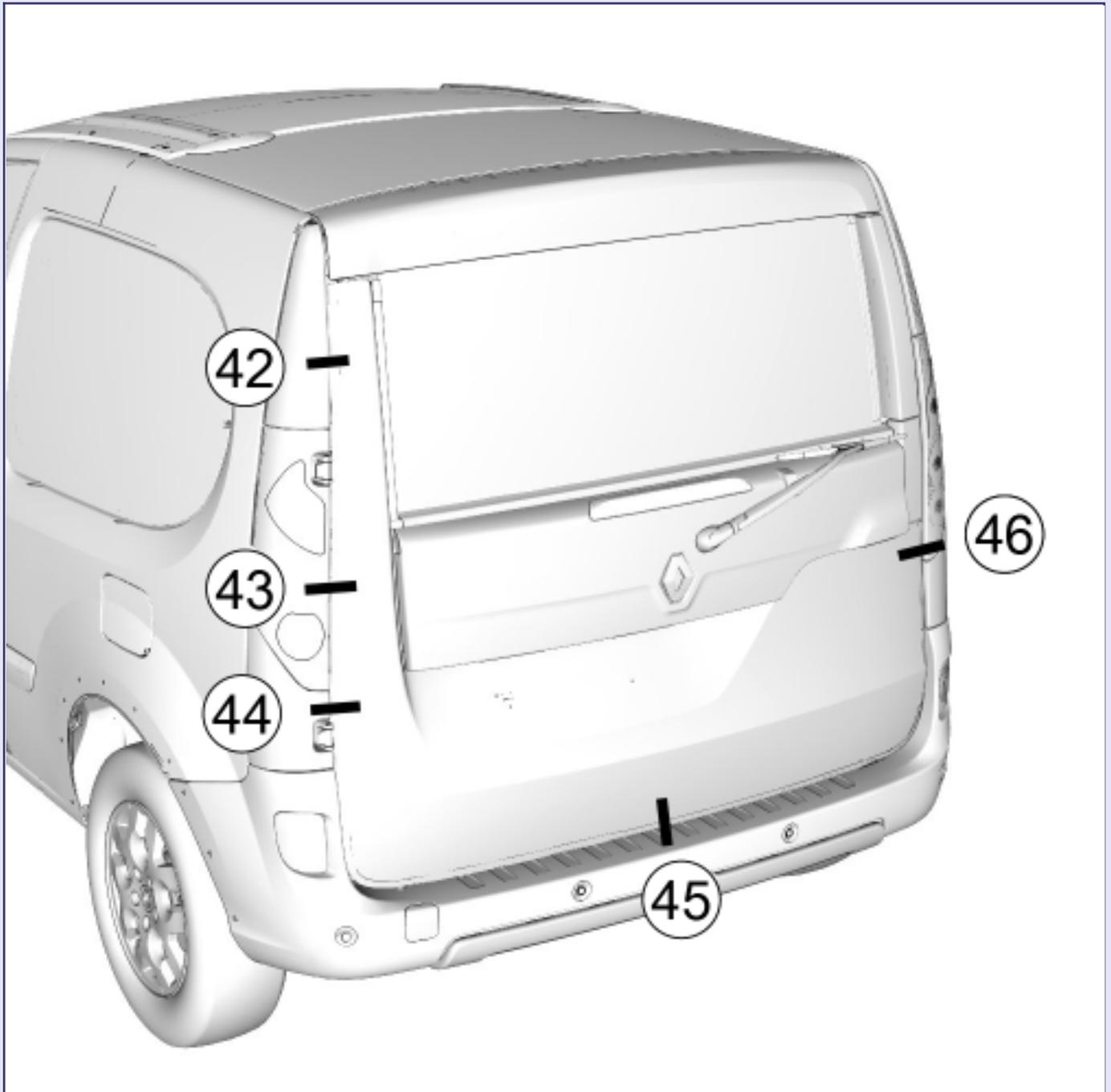
(X40) = 1,5 мм ± 1,5

СЕЧЕНИЕ 41

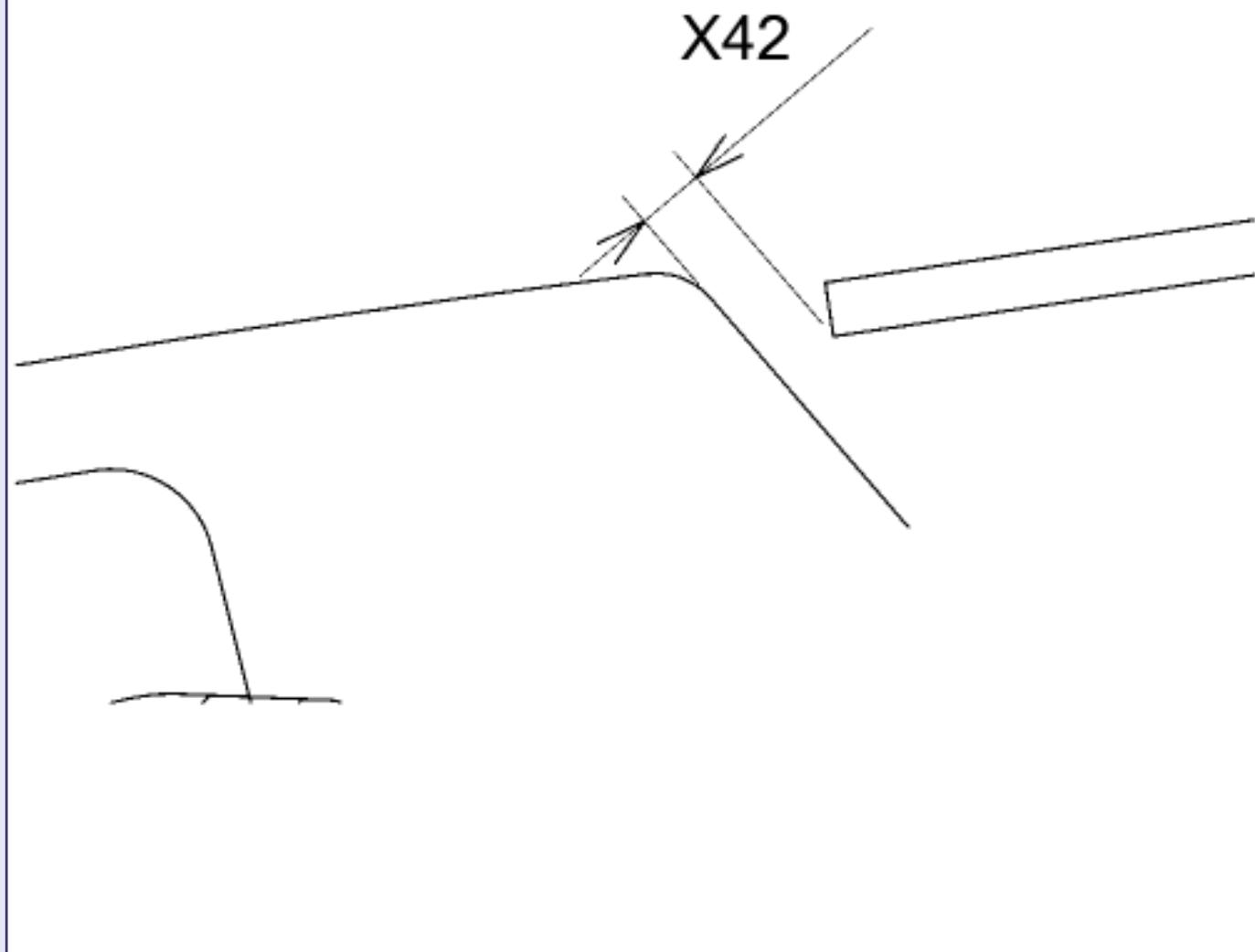


X41

(X41) = 7,2 MM ± 3

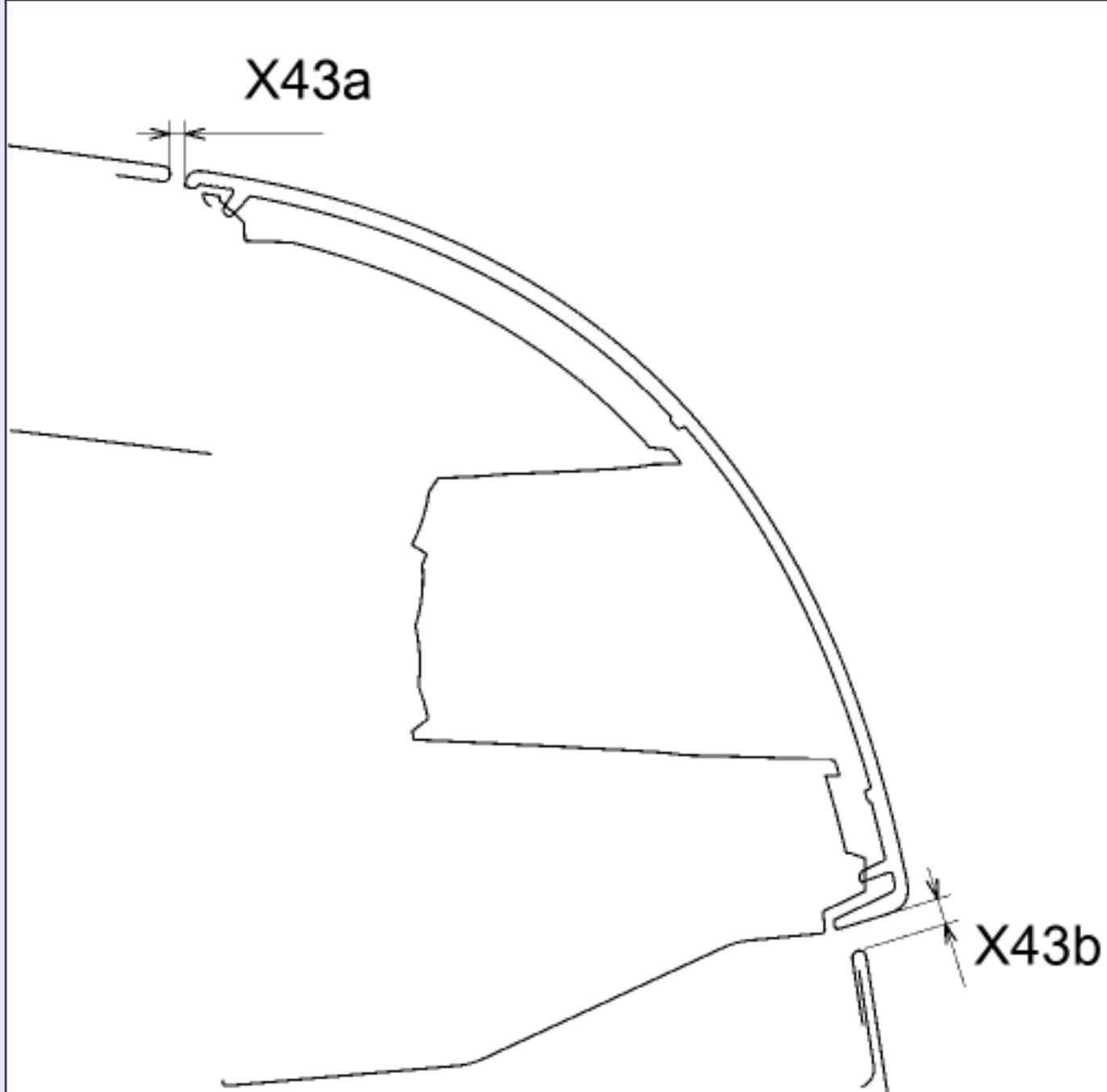


СЕЧЕНИЕ 42



(X42) = 4 мм ± 2 мм

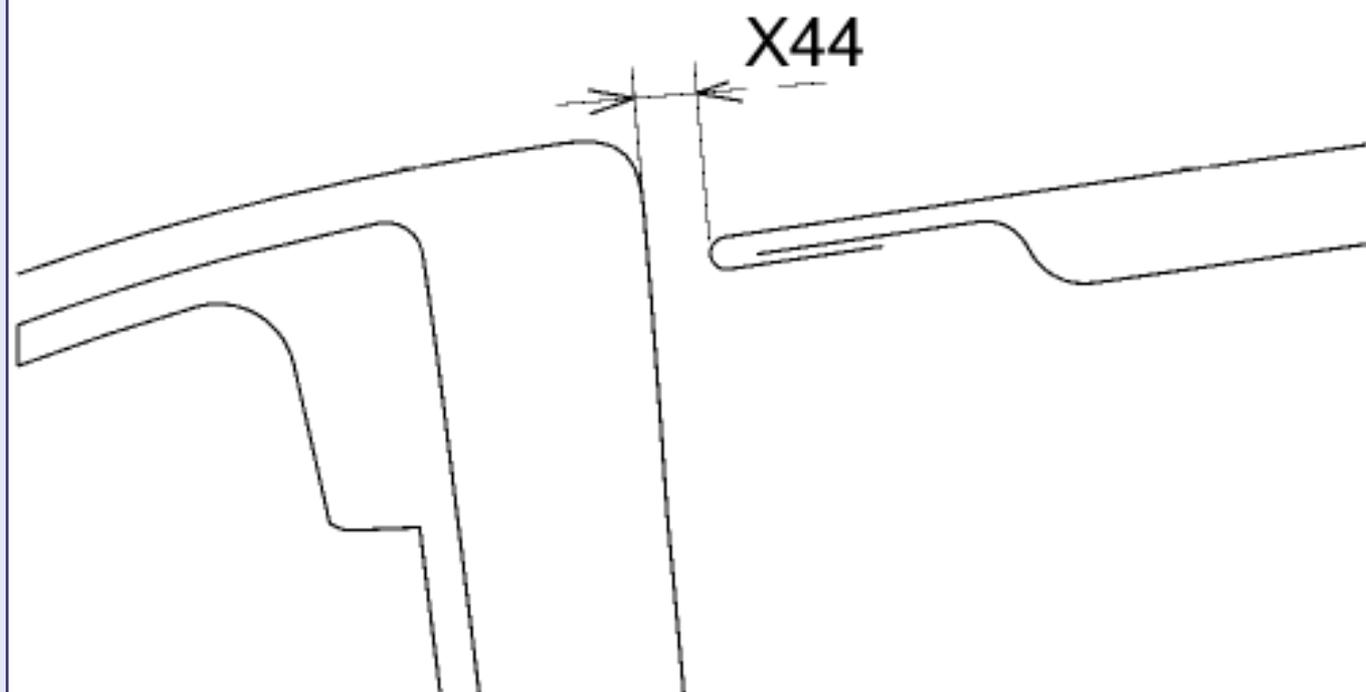
СЕЧЕНИЕ 43



(X43a) = 2 мм ± 1,5

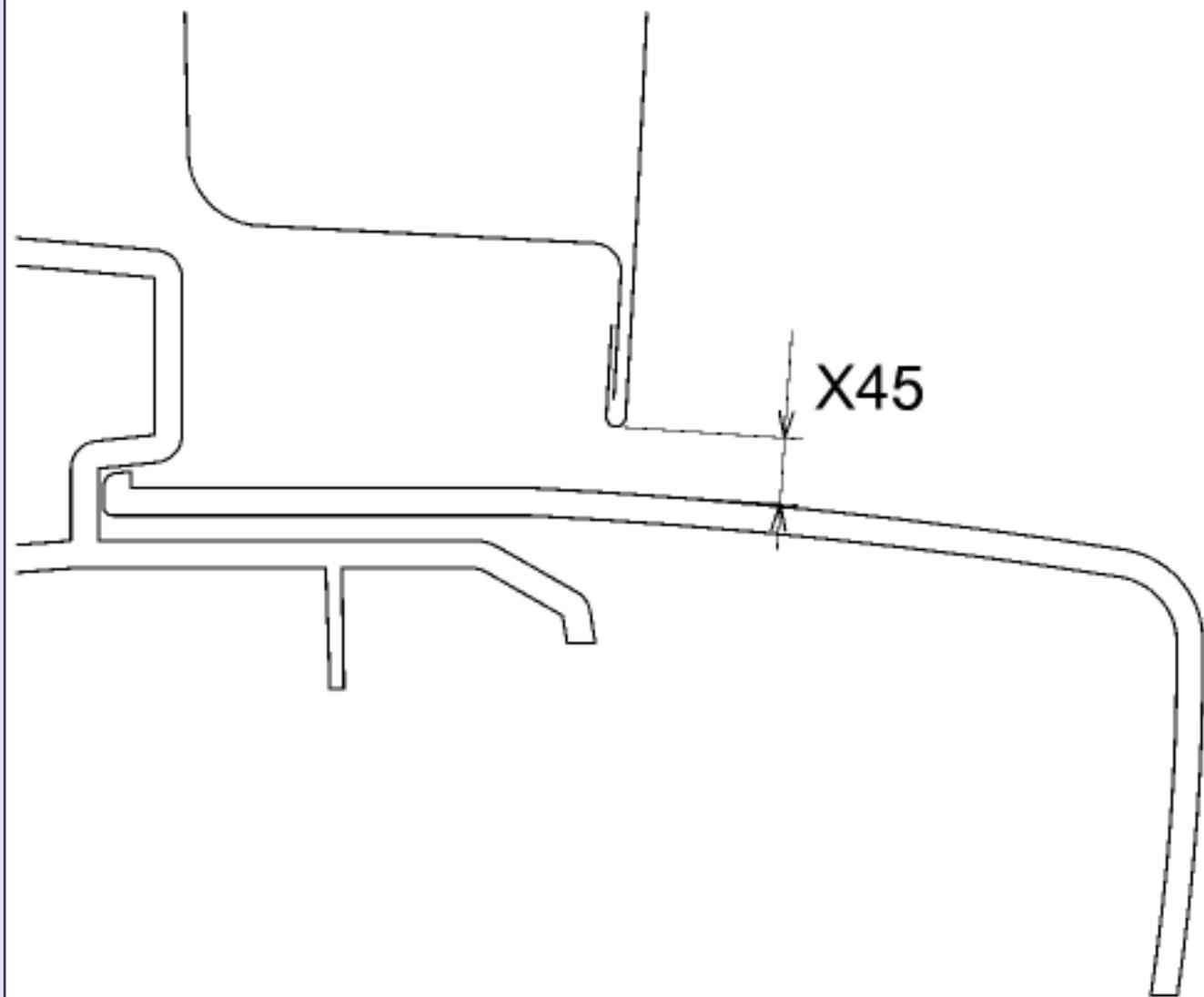
(X43b) = 4 мм ± 2 мм

СЕЧЕНИЕ 44



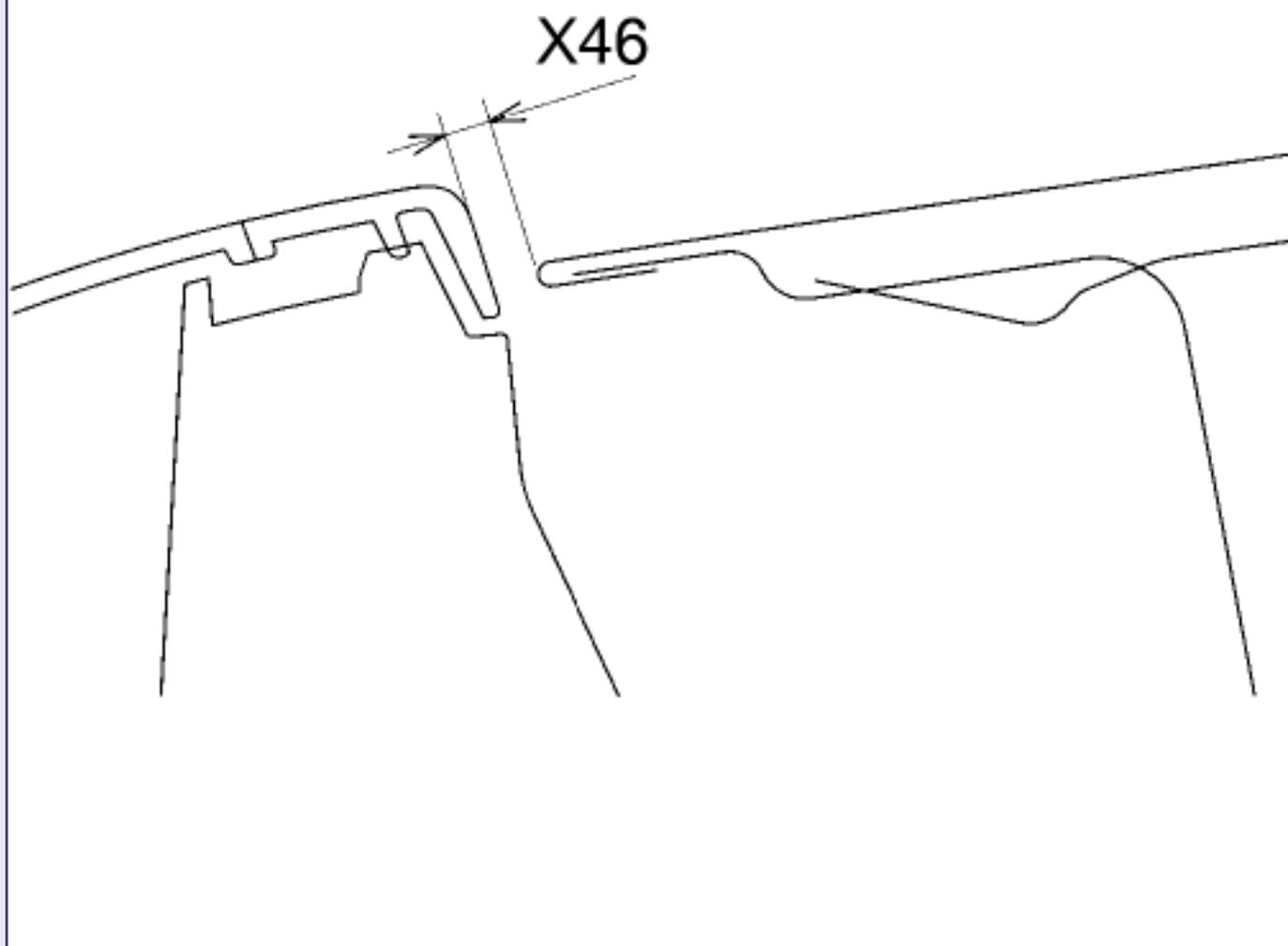
$(X44) = 4 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$

СЕЧЕНИЕ 45



(X45) = 7,2 мм ± 3

СЕЧЕНИЕ 46



**(X46) = 4 mm ± 2 mm**



Repair-00x01x01x05-02x13-1-15-1.xml



XSL version : 3.02 du 22/07/11